Máquina de montar base

MONTEC HP ST

PARABÉNS!

Sua empresa acaba de adquirir a máquina de montar base modelo MONTEC HP ST, um produto de qualidade e tecnologia ERPS. A máquina MONTEC HP ST foi projetada e fabricada com o objetivo de atender as necessidades no que se refere à montagem de base.

Este catálogo foi editado para orientar ao usuário quanto às características técnicas, instruções de uso, conservação e manutenção do equipamento, aspectos com relação à segurança, identificação de peças de reposição e informações gerais para obter um melhor desempenho e maior durabilidade da máquina.

Antes de ligar a máquina ou quando surgirem dúvidas a respeito do uso ou conservação do equipamento, recomendamos a leitura deste manual de instruções.

Para maior comodidade e agilidade, bem como para evitar equívocos, recomendamos que quando forem solicitadas peças, solicitar pela referência, conforme identificação deste catálogo.

Para quaisquer outras dúvidas, consulte nosso departamento técnico:

- Fone: (55)(51) 3594.5599
- Fax: (55)(51) 3594.4320
- E-mail: erps@erps.com.br

Estamos a sua disposição!

Visite nosso site "www.erps.com.br" e confira porque as marcas ERPS e WSK estão presentes nas principais empresas.

INSTRUÇÕES SOBRE CARGA, DESCARGA E EMBALAGEM

Carga e descarga da máquina pode ser feita por meio de guindaste ou empilhadeira, conforme figura A e B. Para abrir a embalagem, retire os pregos que a prendem. Para liberar a máquina da embalagem, siga as instruções da figura C. Para mover a máquina utilize guindaste ou empilhadeira, siga as instruções da figura D e E. Para proteger a pintura da máquina mantenha a proteção de plástico sobre a mesma durante todo transporte.

Figura A

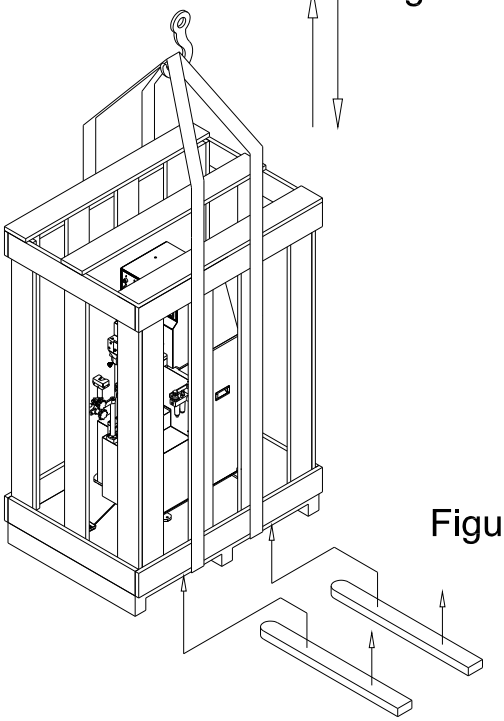


Figura B

Figura D

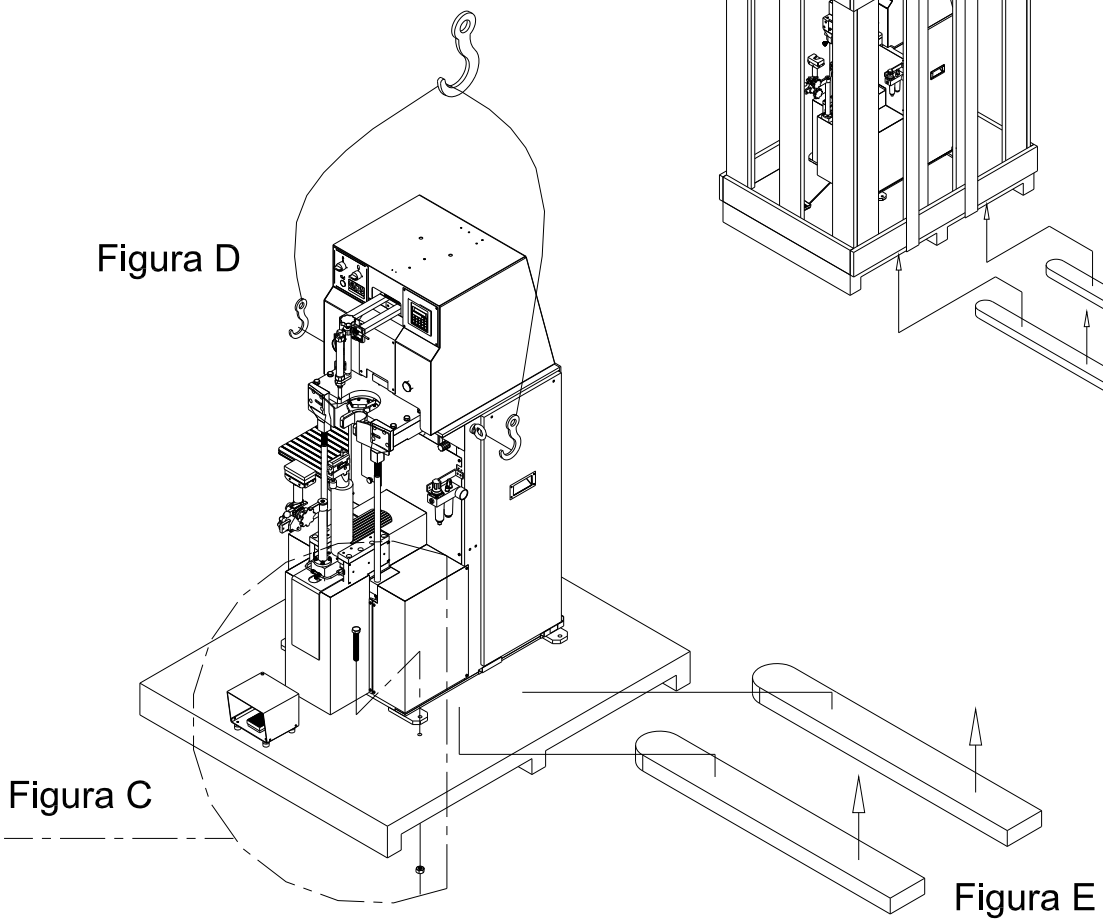


Figura C

Figura E

INSTRUÇÕES DE RECEBIMENTO E INSTALAÇÃO

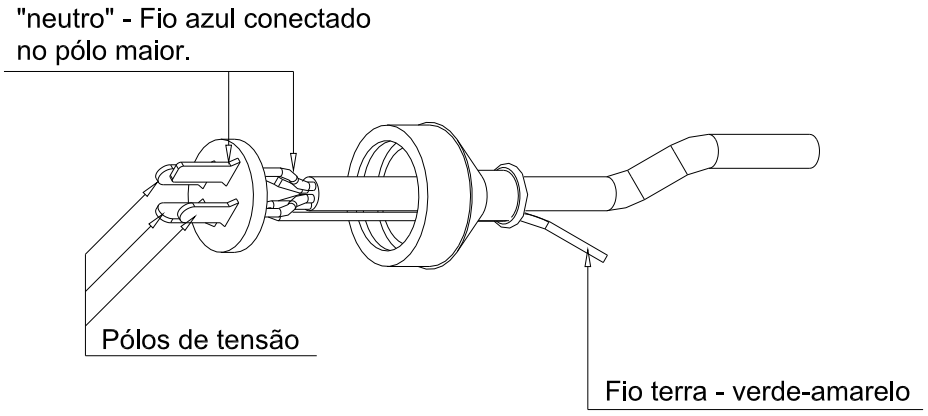
- A placa de identificação, informa o número da máquina, tensão e forma de ligação.
- Retirar a máquina da embalagem.
- Conferir a integridade ou possíveis danos de transporte da máquina.
- Conferir a tensão elétrica, e confirmar se ela está de acordo com a voltagem da sua empresa.
- Fio azul, "neutro", figura A.
- Fio verde e amarelo deve ser conectado com o fio terra.
- Conectar o plugue na rede elétrica.
- Abastecer a máquina com óleo hidráulico, com quantidade suficiente para cobrir totalmente os filtros.

Tipos de óleo hidráulico recomendados:

- Turbine 68 (Esso)
- Idela 68 (Atlantic)
- AW 68 (Ipiranga)
- Tellus 68 (Schell)
- Rand Oil HD 68 (Texaco)
- HR 68 (Petrobrás)

Obs.: Podem ser usados outros óleos com a mesma viscosidade e propriedades dos mencionados.

Figura A

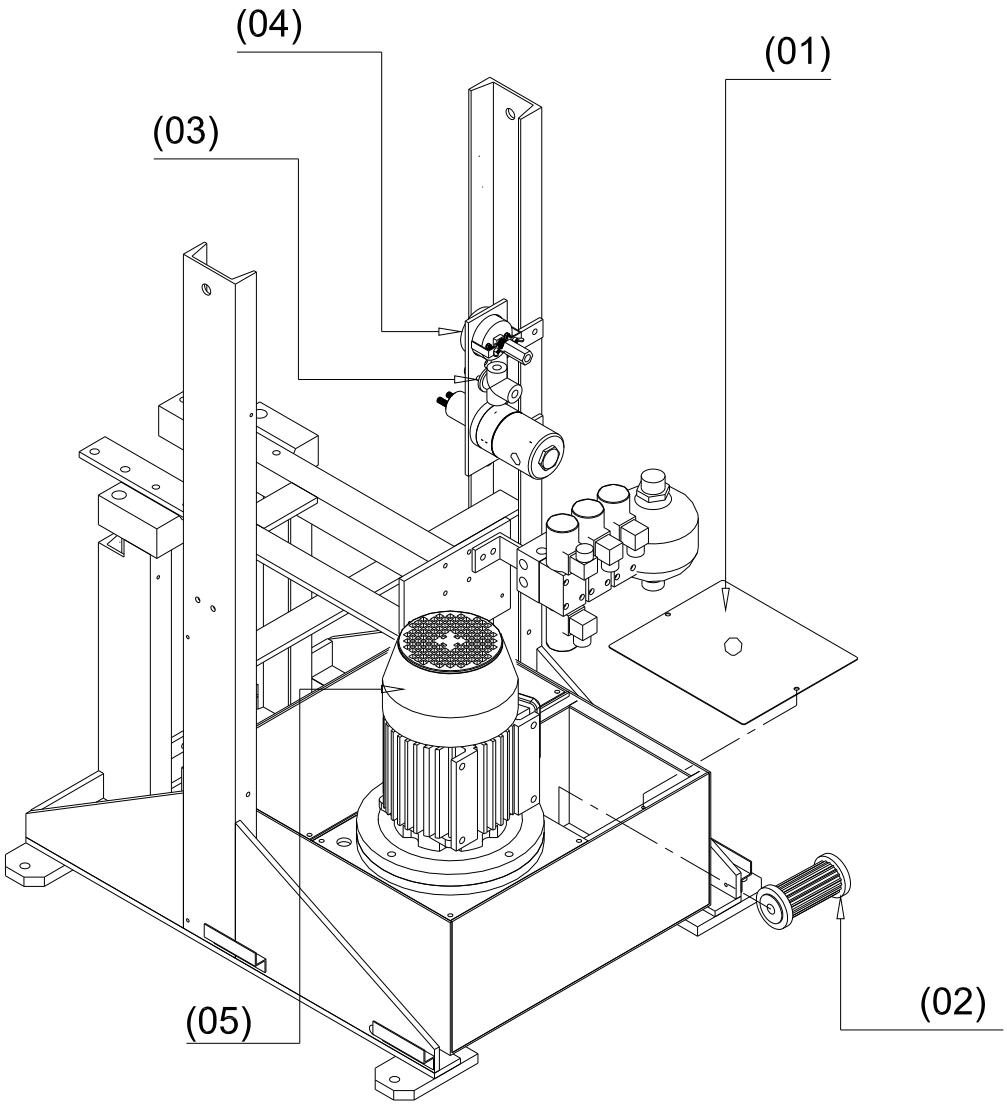


O aterramento da máquina é OBRIGATÓRIO, sob pena de perda da garantia do equipamento!

REGULAGEM DO CONJUNTO HIDRÁULICO E LIMPEZA DO FILTRO

- Para limpeza do filtro, remova a tampa (01), e retire o filtro (02).
- Banhe-o com querosene e injete um jato de ar na parte interna.
- Recoloque o filtro e confira se o nível do óleo o cobre.
- Para conferir a pressão hidráulica, acione a isoladora de pressão (03) e verifique a pressão no manômetro (04) (a pressão recomendada é entre 60 Kg/f e 80Kg/f).

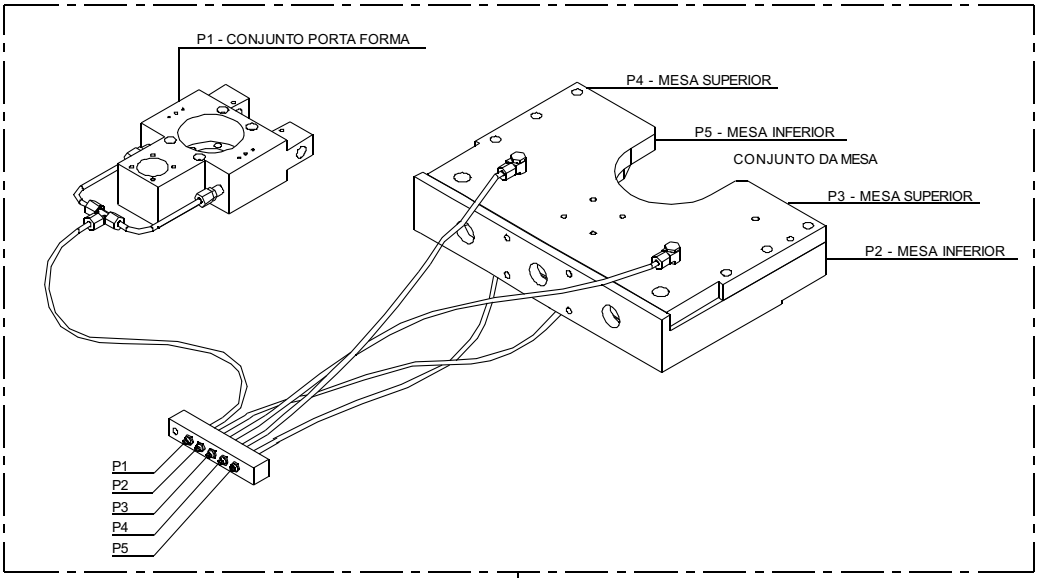
- OBS.: Não havendo pressão, confira o sentido de giro do motor (05).



LUBRIFICAÇÃO

Engraxe a máquina a cada 12000 operações realizadas ou a cada 15 dias. No CLP irá aparecer um aviso, para encerrar o alerta de lubrificação veja a figura B.

A máquina Montec HP ST tem cinco pontos de lubrificação, conforme indicado pela figura abaixo. Para sua segurança, quando lubrificar a máquina, mantenha a mesma desligada. Recomendamos o uso de lubrificante branco, tipo Molykote White 2 ou similares.



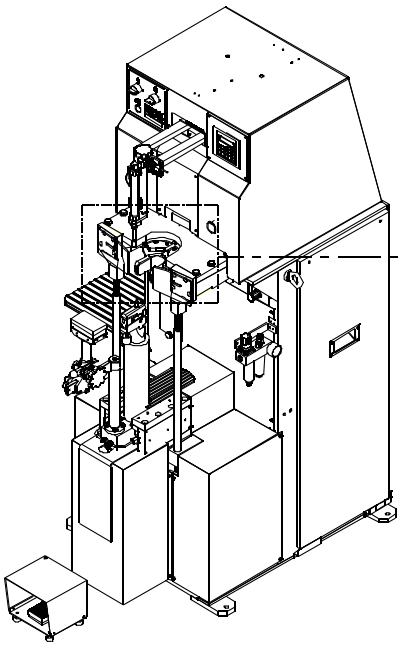
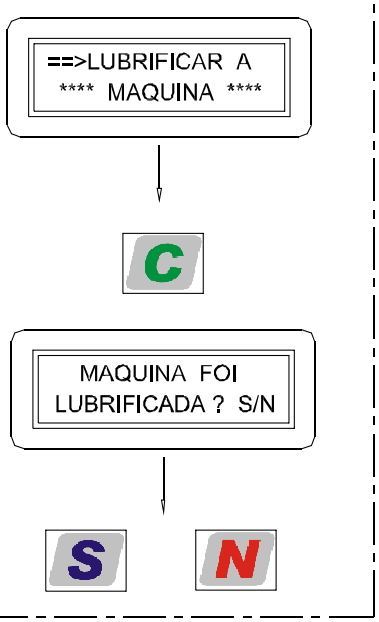
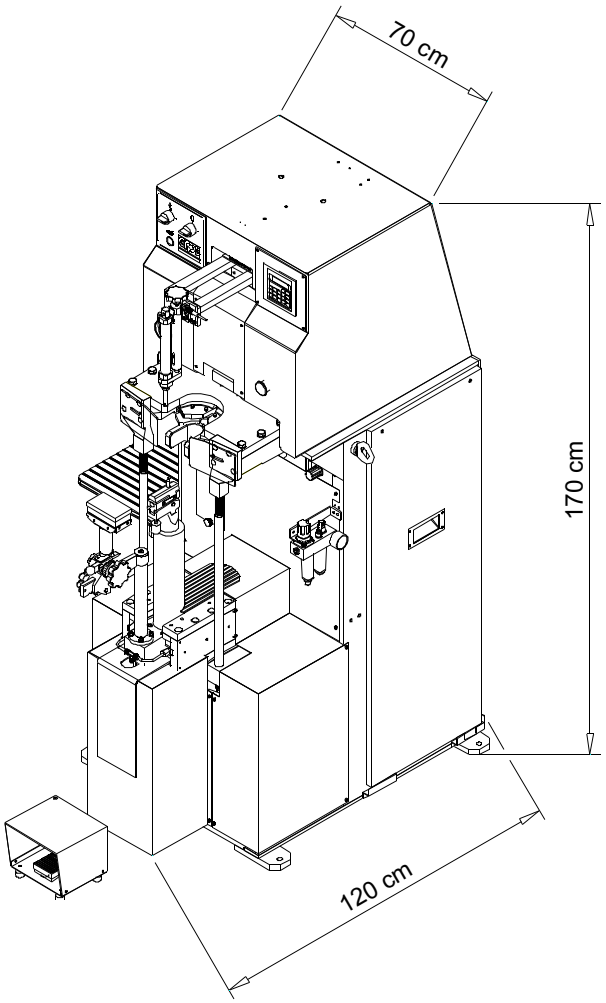


Figura B

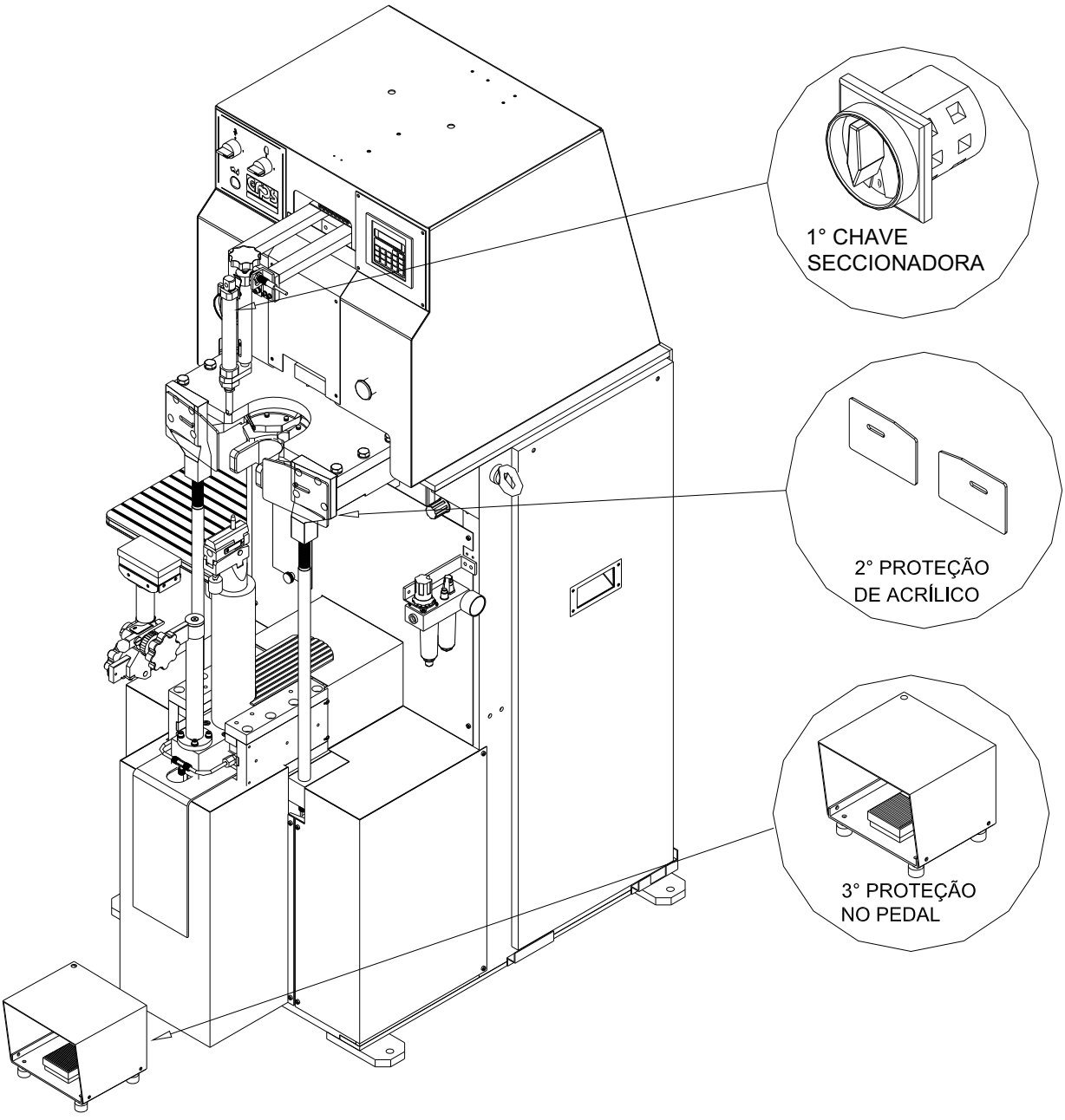


DADOS TÉCNICOS

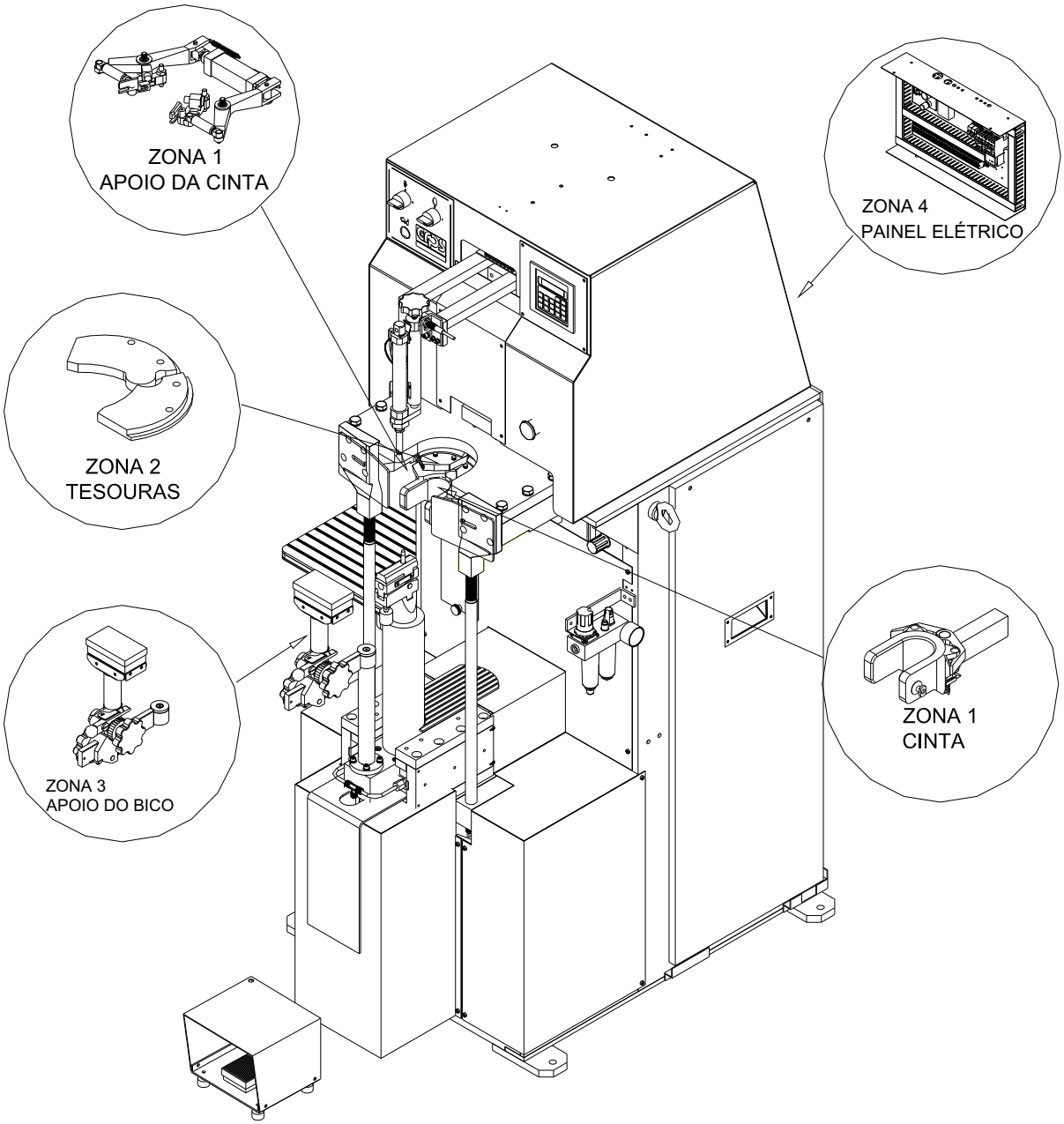
Dimensões:	Máquina	Embalagem
Largura:	70 centímetros	90 centímetros
Profundidade :	120 centímetros	130 centímetros
Altura:	170 centímetros	190 centímetros
Peso:	- Líquido: 440 Kg	-Bruto: 540 Kg
Dados Elétricos:	Potência do Motor: 3 Cv Trifásico. Consumo geral médio: 3,2 kW. Frequência: 60 HZ	
Dados Pneumáticos: Pressão geral / média: 6 bar.		
Consumo de ar : 4,53 L / Ciclo.		
Quantidade de óleo hidráulico: 50 litros		



DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA



ZONAS DE RISCO



ANALISE PRELIMINAR DE RISCO MONTEC HP ST		
FONTE DE PERIGO	RISCOS	ZONA
1 Perigo mecânico. 1.1 Área de montagem incluso: - Apoio da cinta e cinta - Tesoura - Apoio do bico	 Esmagamento Amputação e queimadura Esmagamento	 1 2 3
2 Perigo elétrico. 2.1 Contato elétrico causado por: - Falha no componente; - Operar sem tampa de proteção; - Rede elétrica não aterrada;	 Choque elétrico, queimaduras	 4 4 4
3 Ruído. 3.1 Ruído gerado por: - Unidades pneumática e Hidráulica - Atuação da ferramenta no calçado;	 Perda da audição ou interferência com sinais acústicos e de comunicação	 Geral Geral
4 Perigo térmico 4.1Contato acidental com superfícies quentes: - Tesouras	 Queimadura	 2
5 Negligência dos perigos ergonômicos. 5.1 Esforço excessivo (capacidade produtiva baixa do operador em relação a máquina). 5.2 Má postura do operador.	 Stress/Fadiga e L.E.R	 Geral

QUADRO DE MINIMIZAÇÃO DE RISCOS			
	Zona	Riscos Potenciais	Medidas Preventivas
1.Perigo mecânico	1	Esmagamento	Treinamento do operador
	2	Amputação e queimaduras	Treinamento do operador. Não ultrapassar 50% da temperatura da tesoura seguindo norma NBR 13970:1997.
	3	Esmagamento	Treinamento do operador
2.Perigo elétrico	4	Choque elétrico, queimaduras	Manutenção preventiva, não operar a máquina sem a tampa traseira de proteção, verificar se a rede elétrica da sua empresa está aterrada adequadamente, fio terra, chave seccionadora seguindo norma NBR 5410:1997
3.Ruídos	Geral	Perda parcial da audição	Utilização de protetor auricular seguindo norma NR 6.
4.Perigo térmico	2	Queimadura	Temperatura do operação, não ultrapassar 50% da temperatura da tesoura.
5.Negligência dos perigos ergonômicos	Geral	Stress,L.E.R, Fadiga	Máquina projetada para gerar o menor esforço, e a melhor postura de trabalho possível. Orientação sobre os riscos gerados pelos excessos.

DESCRITIVO DO CLP

CONTADORES

TECLA 1

SELETORA CINTA

TECLA 3

TECLA 4

TEMPO FINAL

TECLA 6

TECLA 7

SELETORA TESOURA

TECLA 9

TEMPERATURA

TEMPOS

CORRIGE

ENTER

MANUTENÇÃO

NÃO

SIM

CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMÁVEL "SOLARIS s8100"

TECLAS:

Módulo manutenção acesso restrito!
Qual a senha? (Senha 1015).

Tempo Prensagem
.....,.....s

Abre Cinta
0=OFF 1=ON

Replay da Cinta
0=OFF 1=ON

Tesoura
0=OFF 1=ON

Contador de Ciclos=.....
Totalizador de Ciclos=.....
Tecle "S" para zerar contador!

SELECIONA MODO DE TEMPERATURA

Temperatura da Mesa Tesoura:
Porcentagem =.....%

SELECIONA MODO TEMPO

1= Tesoura
2= Cinta 3= Forma

1=TESOURA
Avança Tesoura : .....,.....s
Retorna Tesoura: .....,.....s

2=CINTA
Fecha Cinta : .....,.....s

3=FORMA
Subida da Forma : .....,.....s
Entrada da Forma: .....,.....s
Descida da Forma: .....,.....s
Saida da Forma: .....,.....s

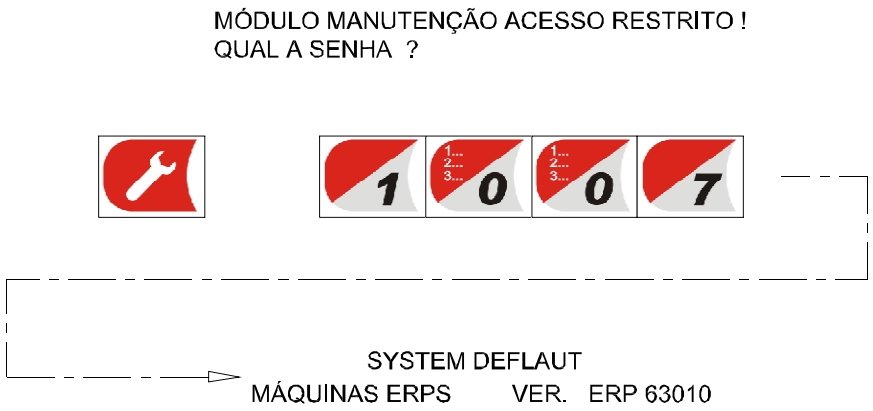
Rotina de Acesso

PARA RECUPERAR
O ARQUIVO ORIGINAL

"SOMENTE COM SENHA"
(Evite o acesso de pessoas desautorizadas.)

Eventualmente, havendo uma oscilação de energia elétrica muito acentuada, podem ocorrer alterações nos valores existentes no Menu de Programação. Assim como, ocorrer a perda de carga durante a troca da bateria do "CLP", igualmente, os valores de programação são zerados.

Em qualquer uma das hipóteses acima, você pode recuperar os dados guardados na memória do "CLP". Para isso, proceda da seguinte forma:



A máquina sai da fábrica, com um programa de tempos e movimentos do ciclo funcional, guardado na memória do CLP. Com o procedimento acima, automáticamente, a máquina recupera os valores registrados na memória, que possivelmente não são absolutamente iguais aos perdidos no incidente, mas que certamente dão plenas condições funcionais ao equipamento. Permitindo fazer os ajustes necessários, seguindo as instruções deste manual.

Em caso de dúvidas, consulte nosso Serviço de Assistência ao Cliente.
Telefone: 55 51-3594.5599 Fax: 3594.4320

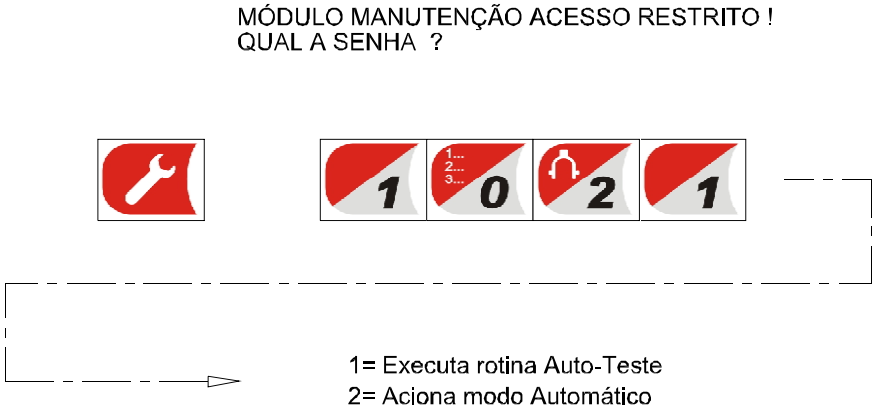
Rotina de Acesso

PARA FAZER
AUTO-TESTE

"SOMENTE COM SENHA"
(Evite o acesso de pessoas desautorizadas.)

Na hipótese da máquina apresentar algum problema funcional, algum movimento não estar acionado, ou estar comprometendo o sincronismo da máquina, você poderá localizar a origem do problema, atráves do "CLP".

Acione o sistema "Auto-Teste" procedendo conforme intruções a seguir:



Siga a rotina, procedendo de acordo com as instruções que o "CLP" lhe passar no "Display". Automáticamente, o sistema vai testando os comandos eletro-eletrônicos e Hidráulicos. Na hipótese de localizar algum problema funcional, o "CLP" lhe dará a mensagem correspondente no "Display".

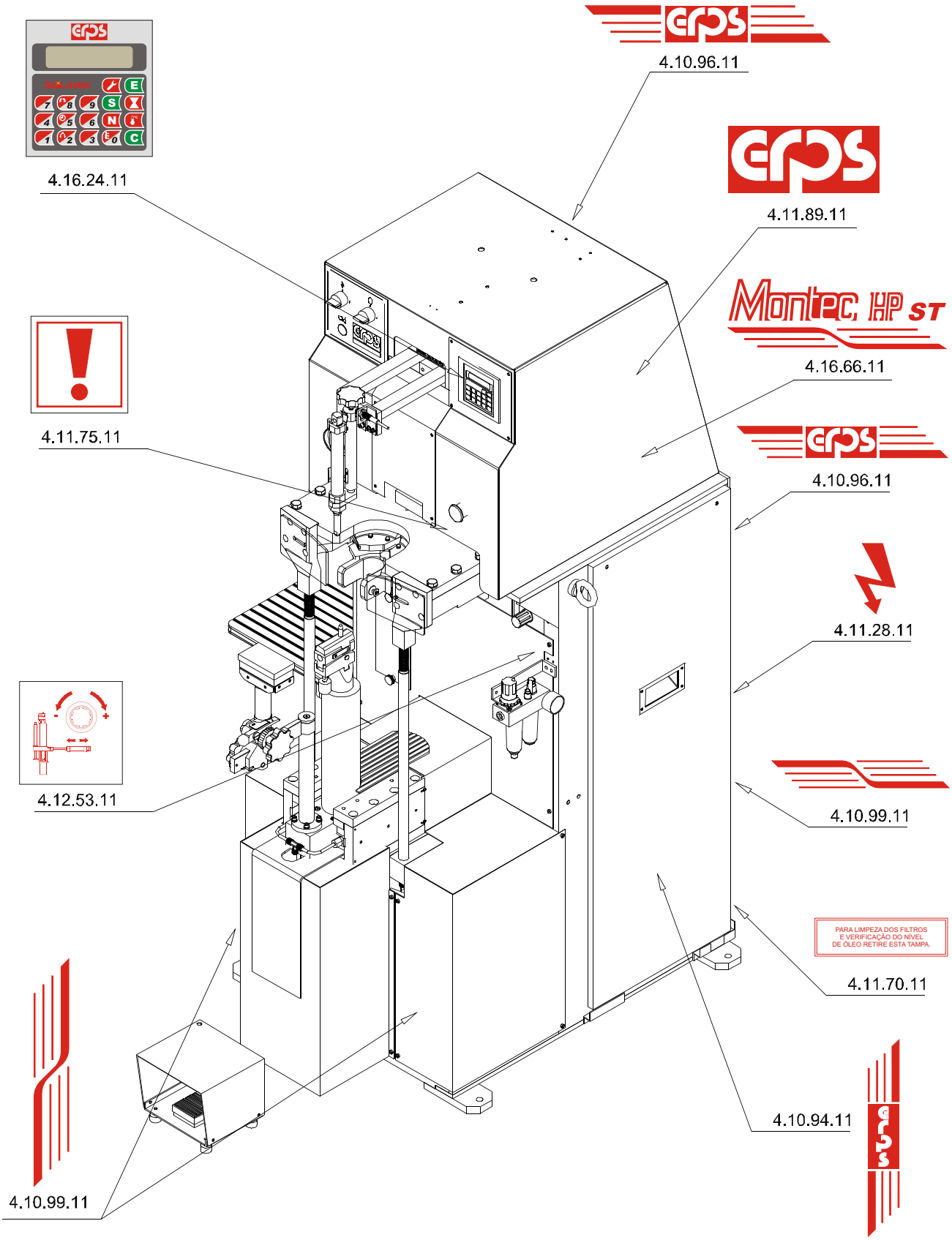
Caso você não consiga resolver o problema existente, entre em contato com nosso Serviço de Assistência ao Cliente, informando o teor da mensagem acima referida.

ATENÇÃO: O teor da mensagem é muito importante para poder auxiliá-lo.

MONTEC HP ST

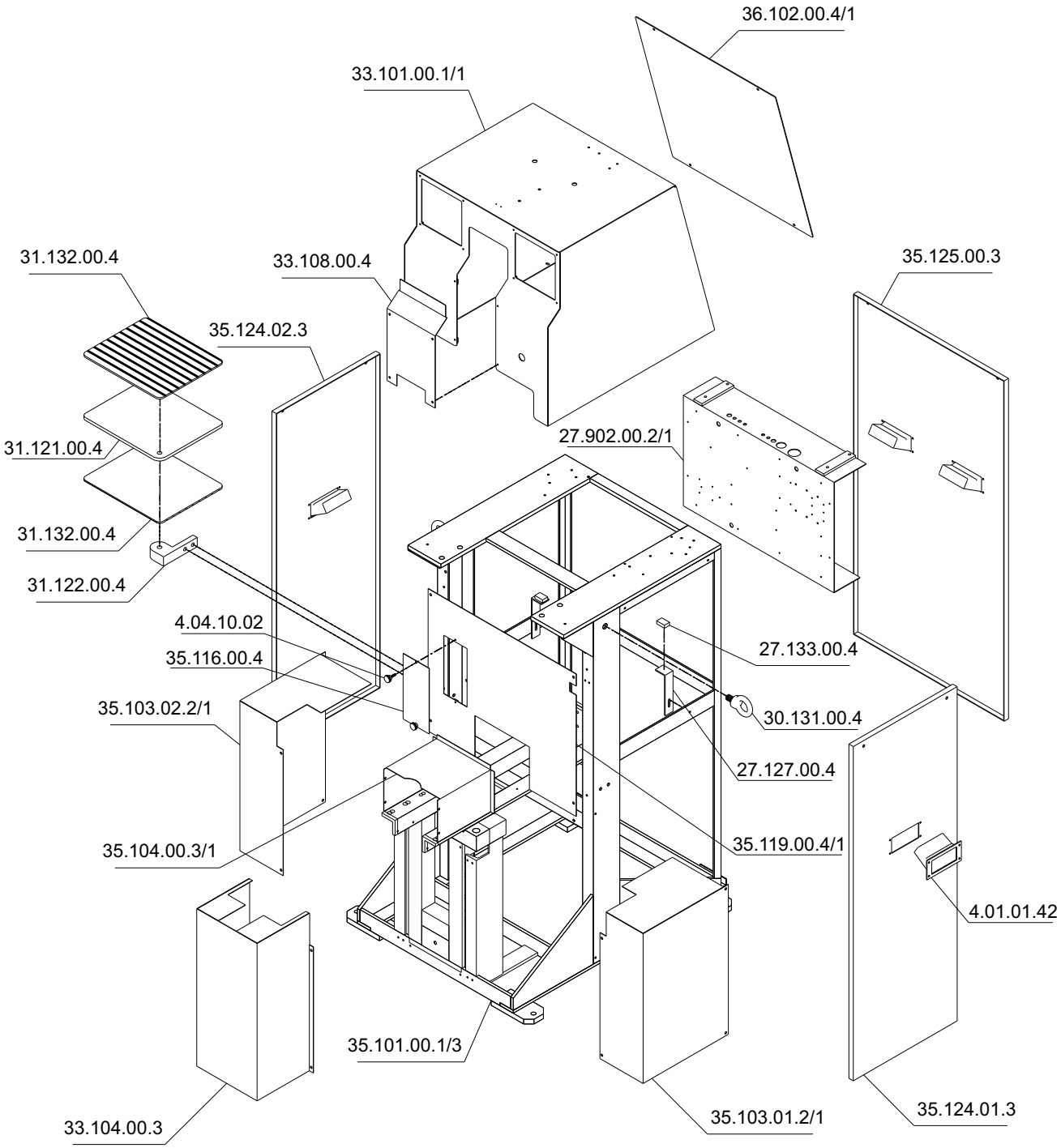
CATÁLOGO DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

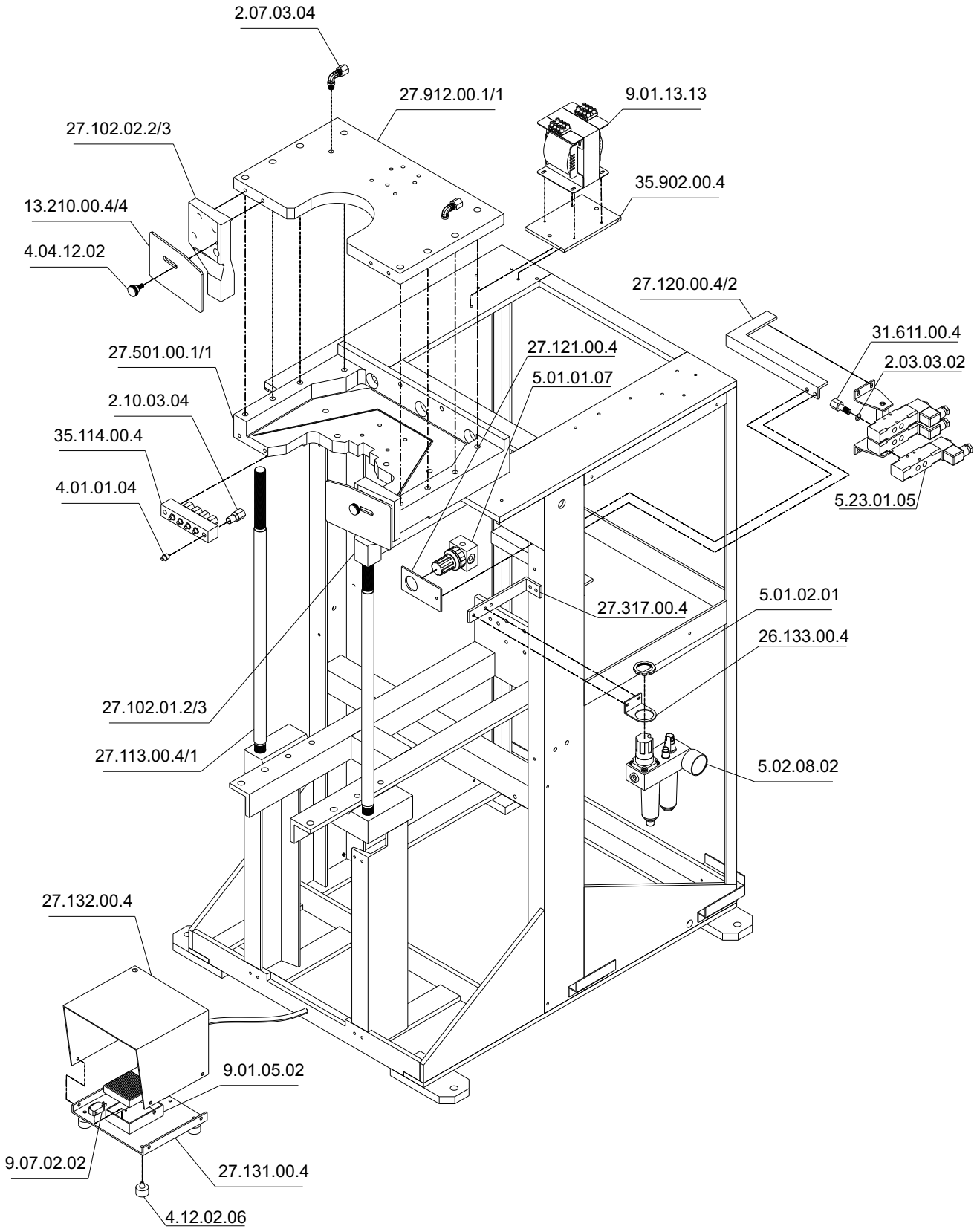


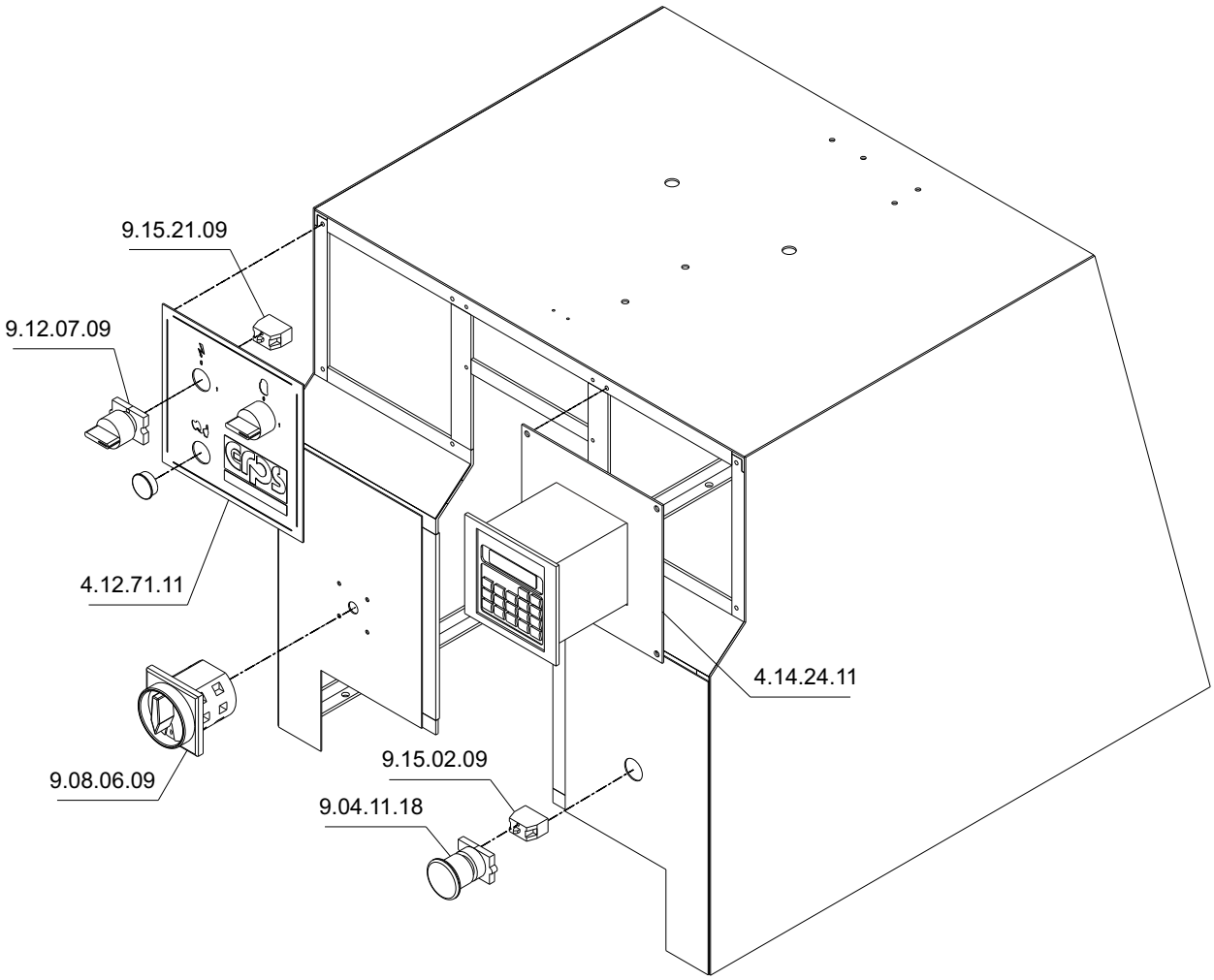
01a

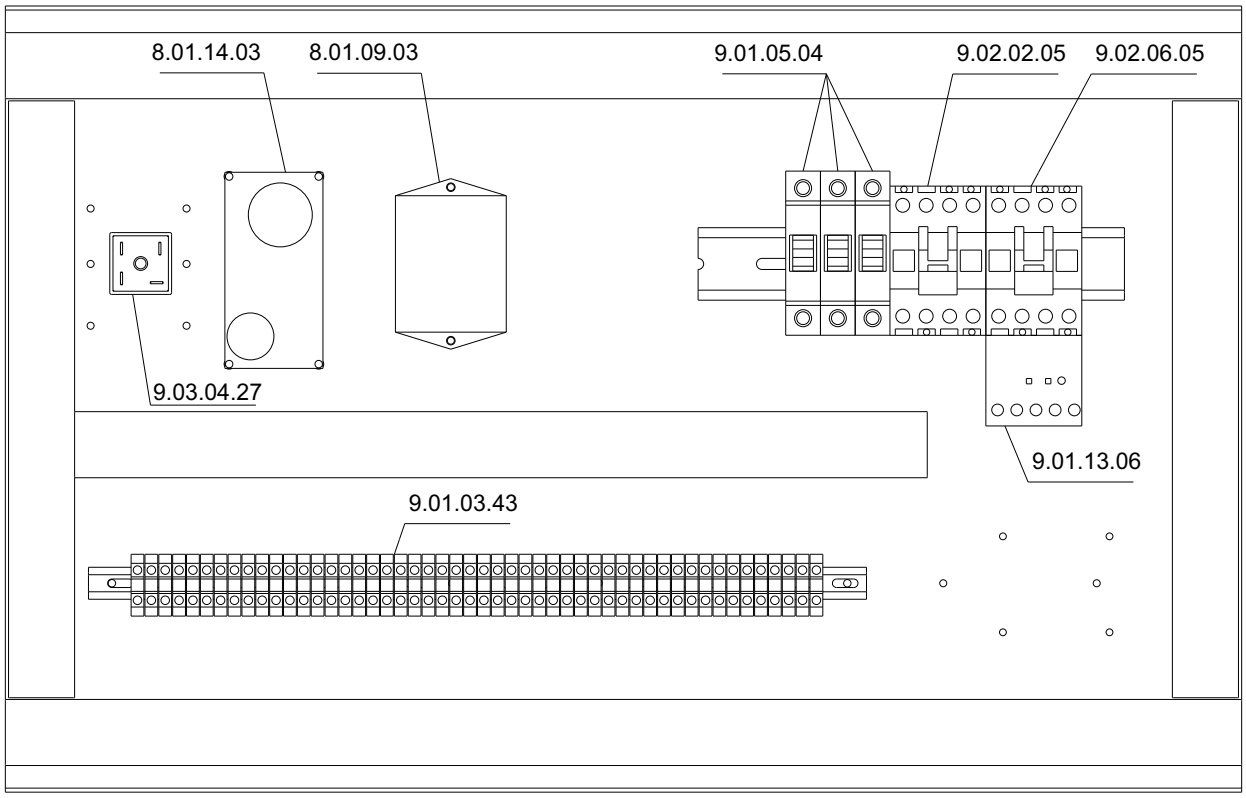
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



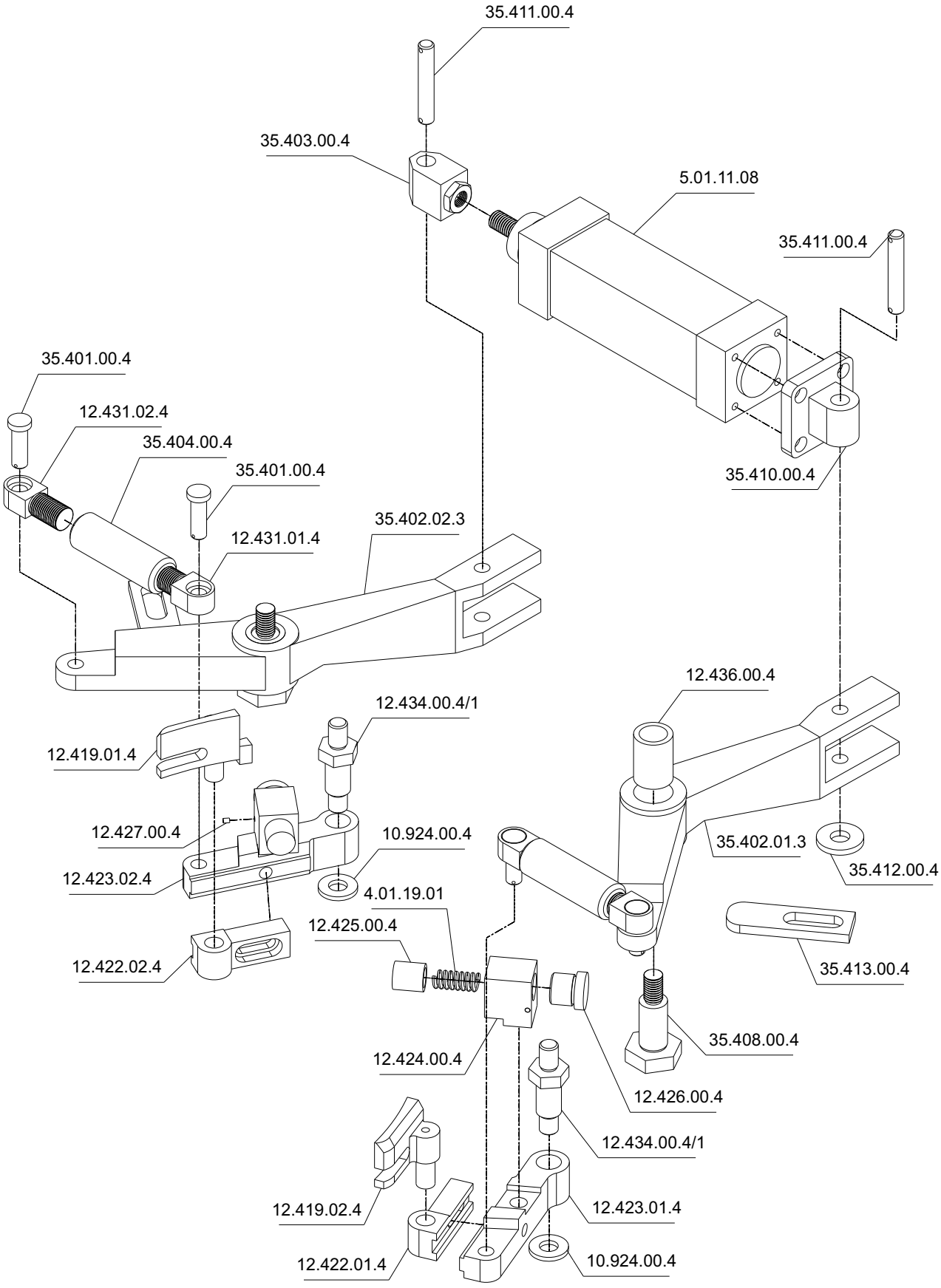
02a


2.07.03.04
27.912.00.1/1
9.01.13.13
27.102.02.2/3
35.902.00.4
13.210.00.4/4
4.04.12.02
27.120.00.4/2
31.611.00.4
2.03.03.02
27.501.00.1/1
27.121.00.4
5.01.01.07
2.10.03.04
35.114.00.4
4.01.01.04
5.23.01.05
5.01.02.01
27.317.00.4
26.133.00.4
27.102.01.2/3
27.113.00.4/1
5.02.08.02
27.132.00.4
9.01.05.02
9.07.02.02
27.131.00.4
4.12.02.06


9.15.21.09
9.12.07.09
4.12.71.11
4.14.24.11
9.08.06.09
9.15.02.09
9.04.11.18

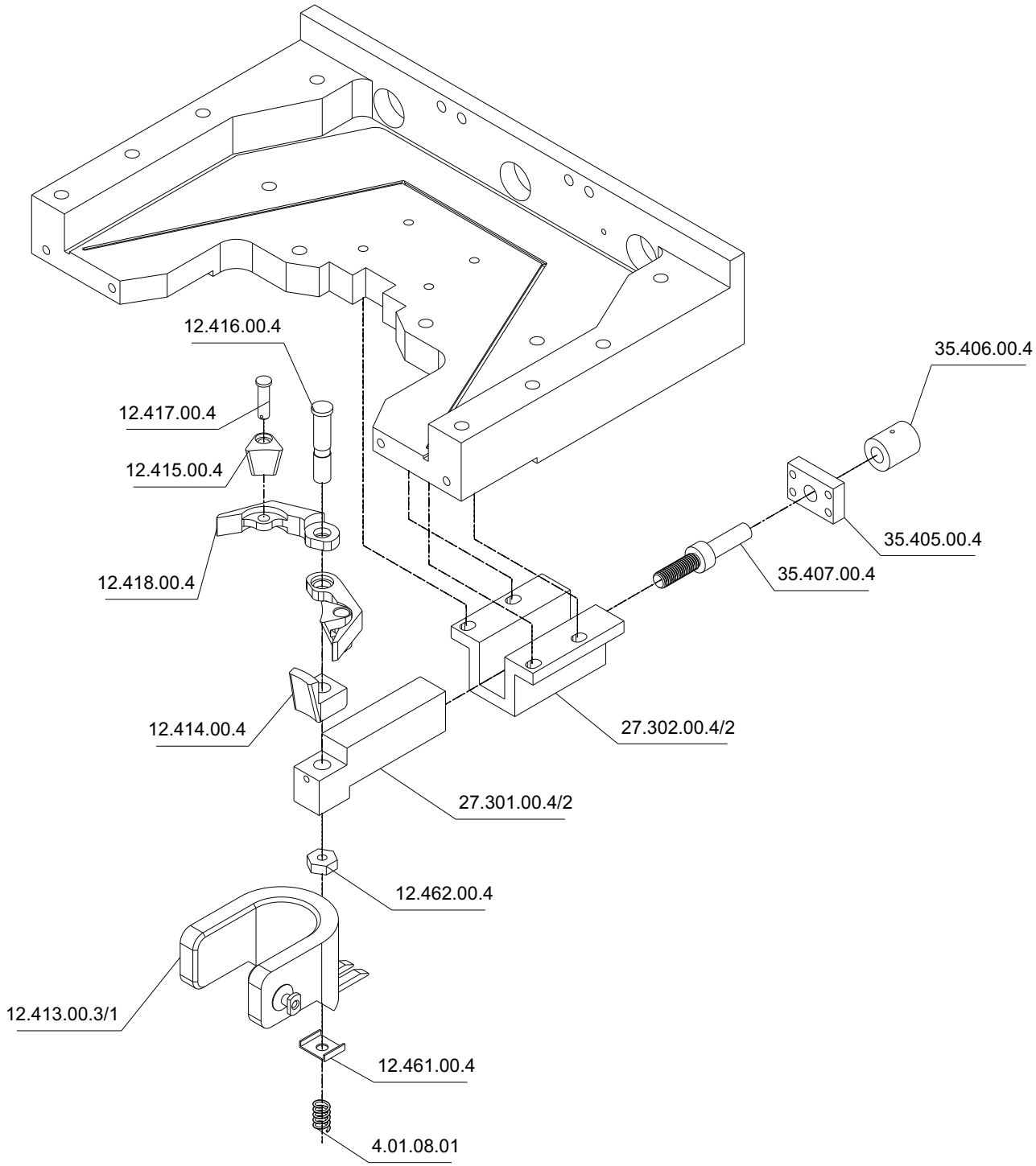

8.01.14.03
8.01.09.03
9.01.05.04
9.02.02.05
9.02.06.05
9.03.04.27
9.01.13.06
9.01.03.43

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

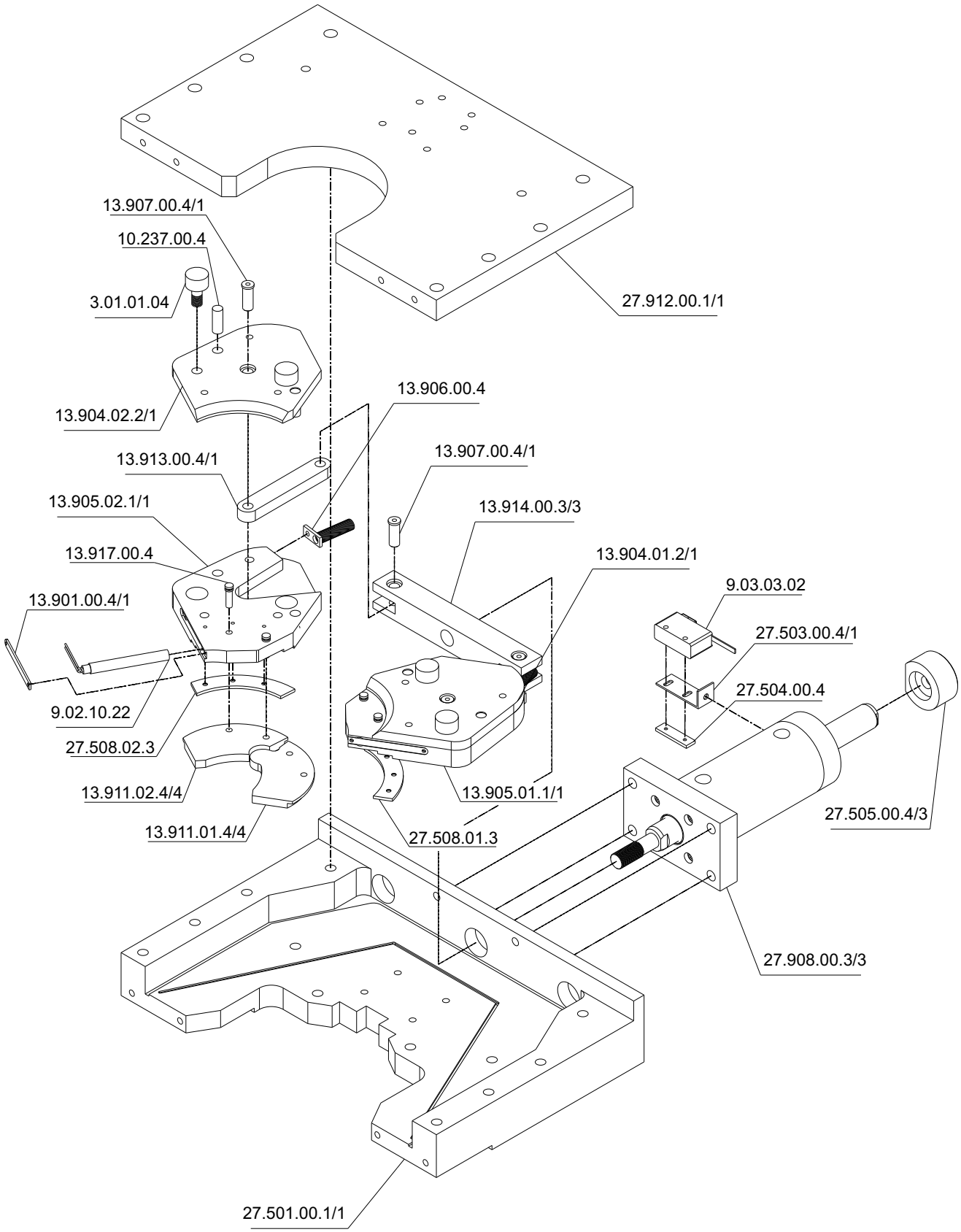


06b

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

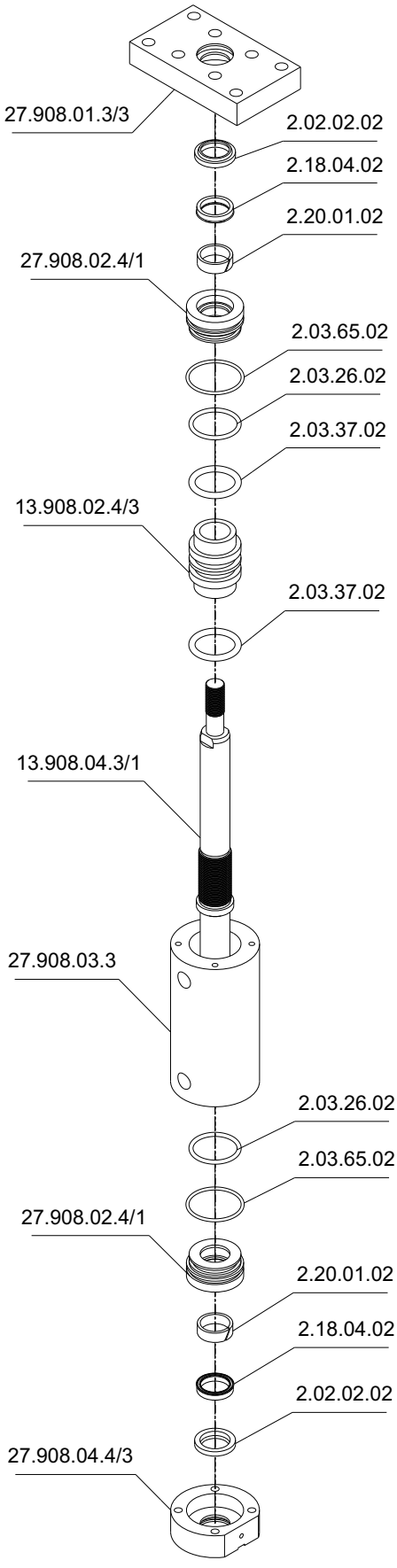


INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



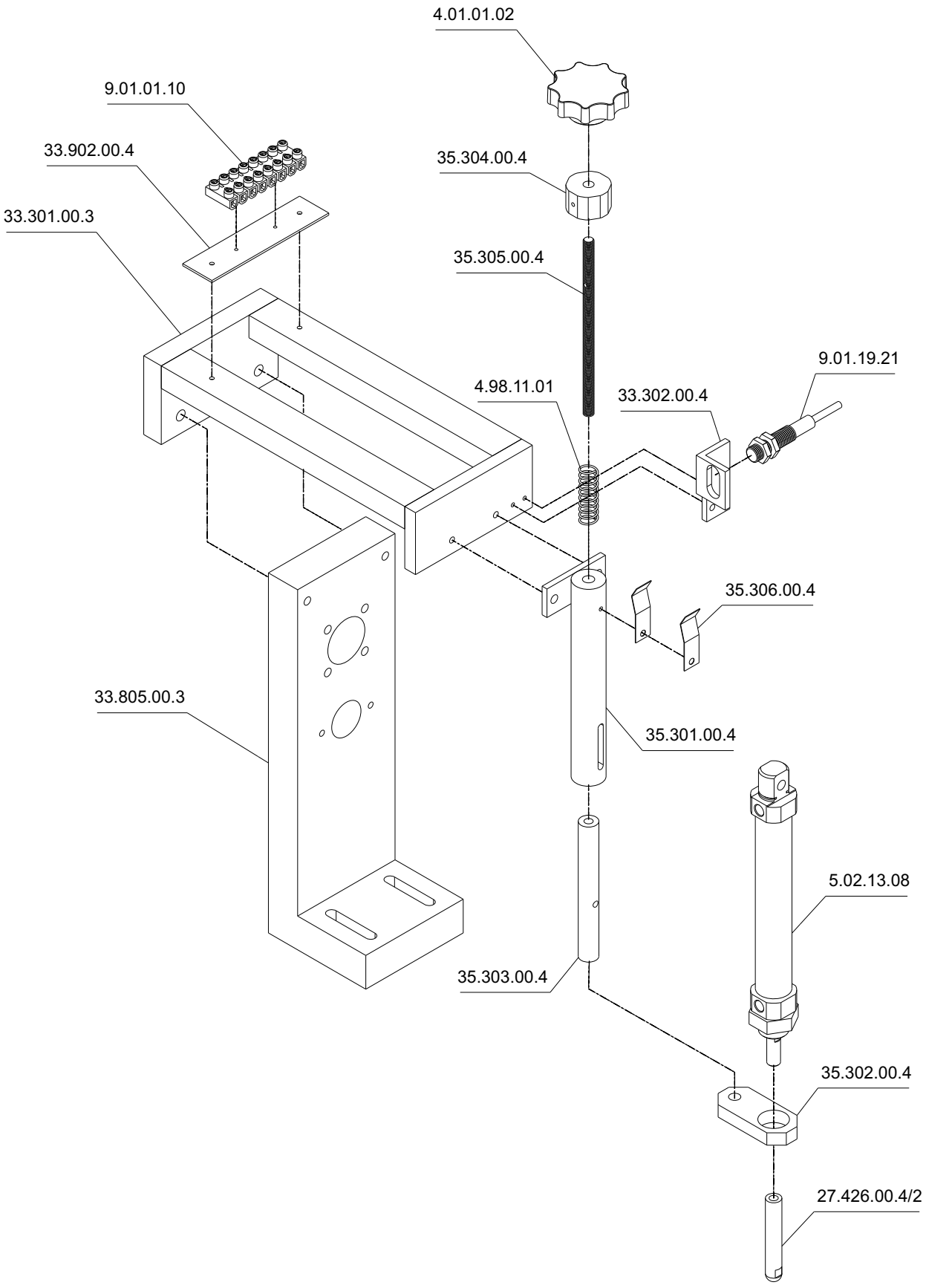
08a

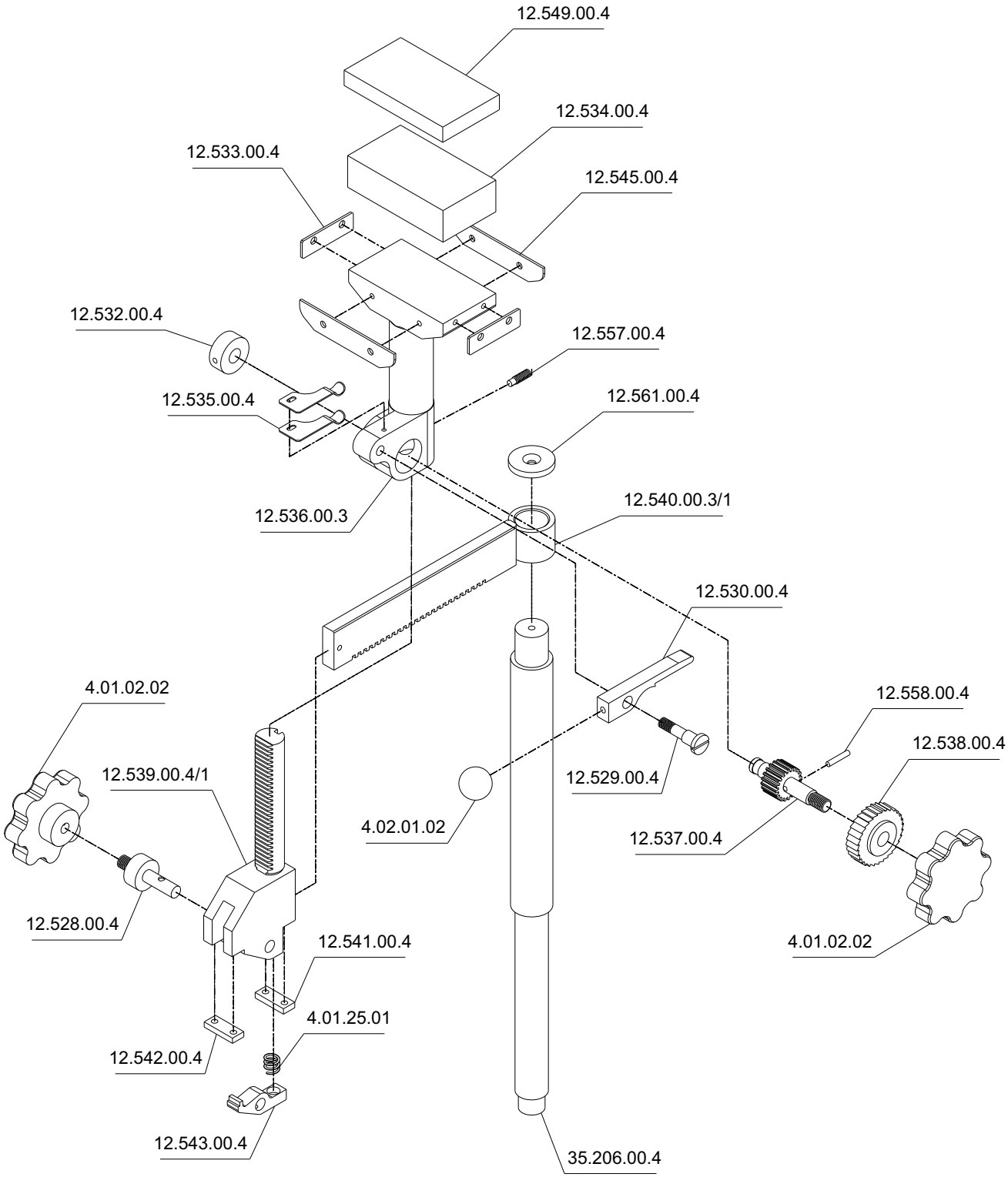
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



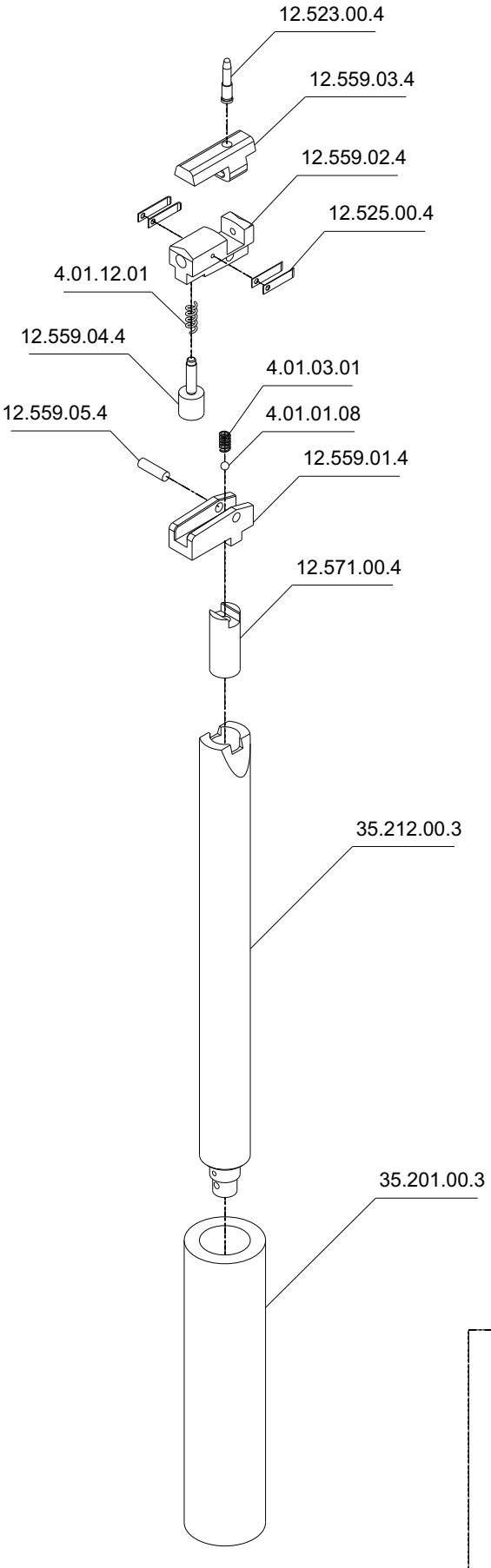
09a

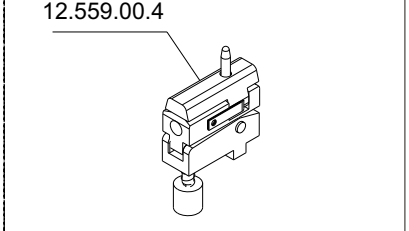
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA




12.549.00.4
12.534.00.4
12.533.00.4
12.545.00.4
12.532.00.4
12.557.00.4
12.535.00.4
12.561.00.4
12.536.00.3
12.540.00.3/1
12.530.00.4
4.01.02.02
12.558.00.4
12.538.00.4
12.539.00.4/1
12.529.00.4
4.02.01.02
12.537.00.4
12.528.00.4
4.01.02.02
12.541.00.4
4.01.25.01
12.542.00.4
12.543.00.4
35.206.00.4

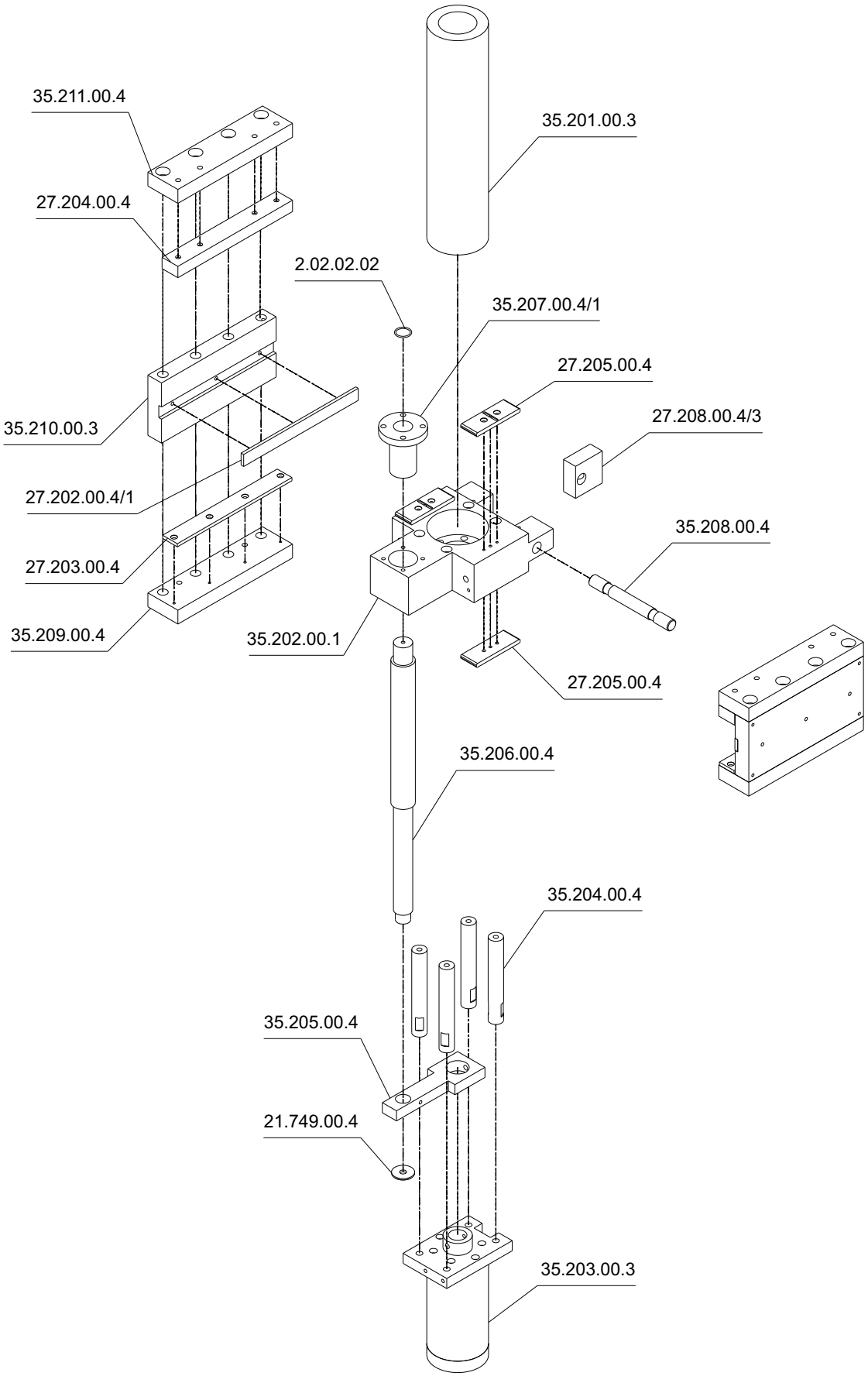
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA





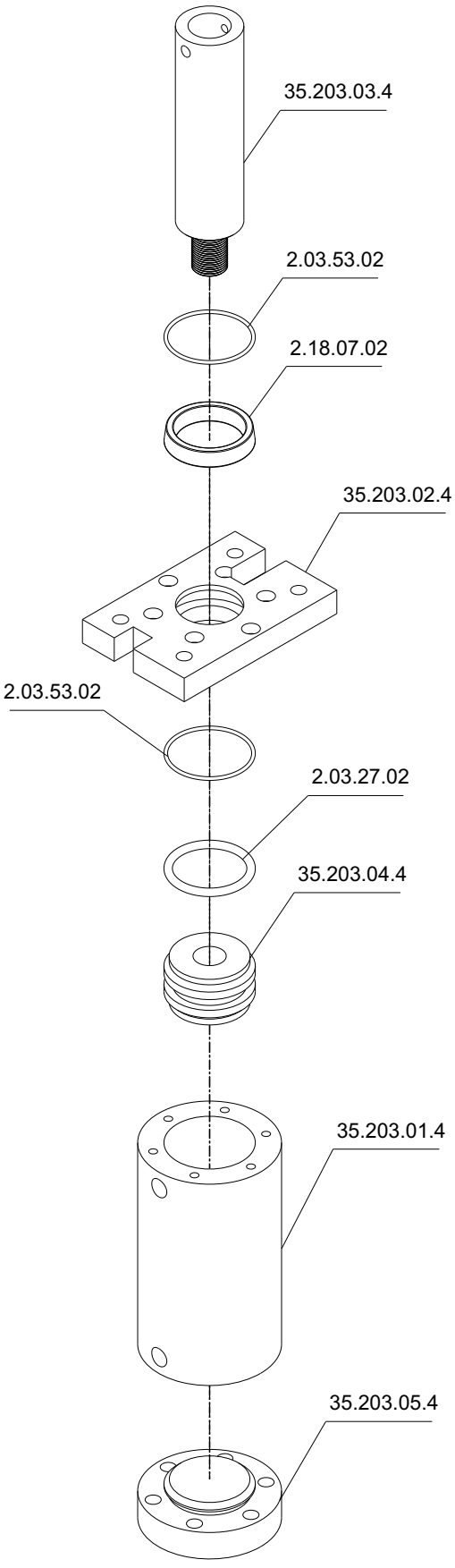
12a

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

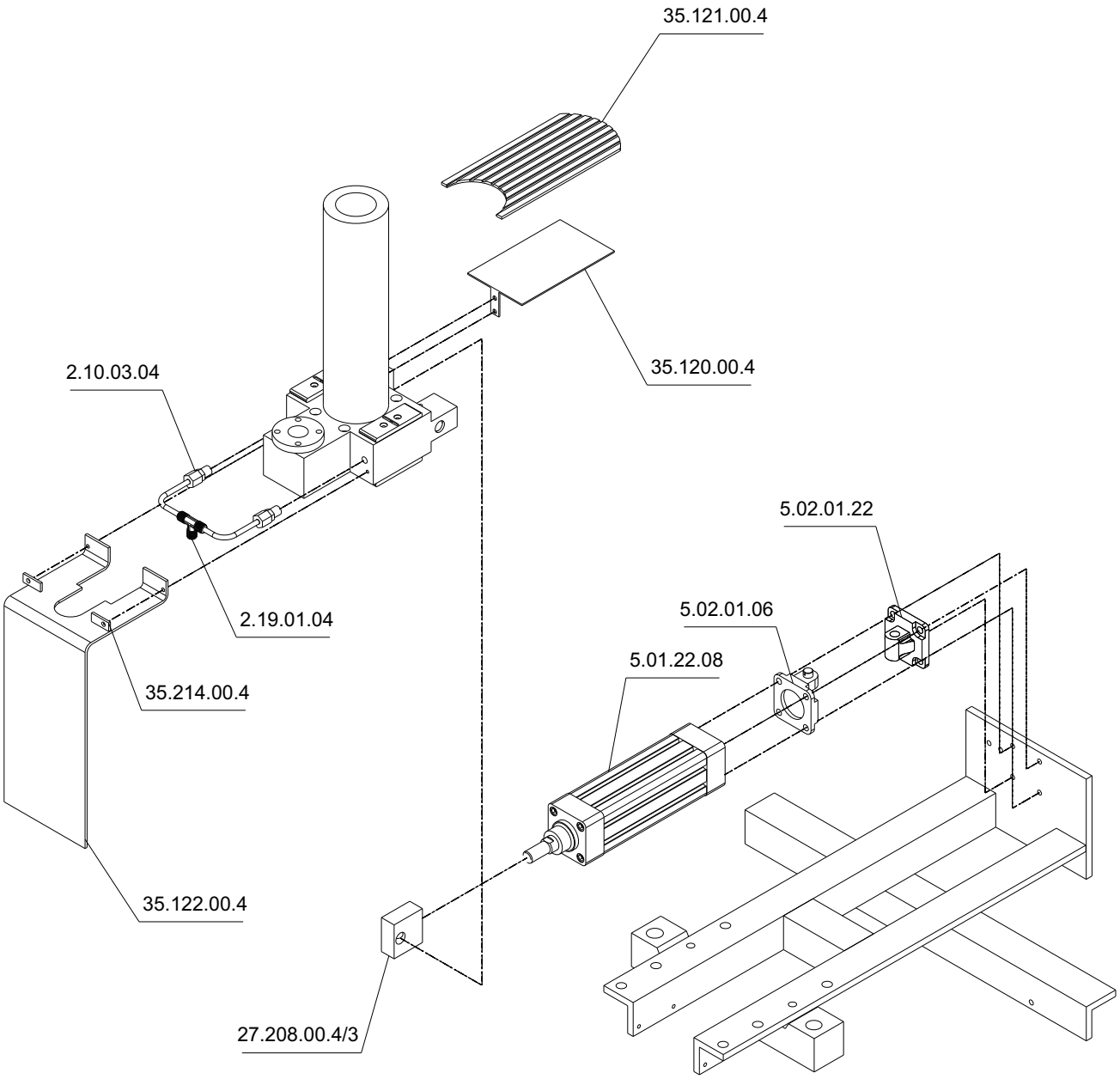


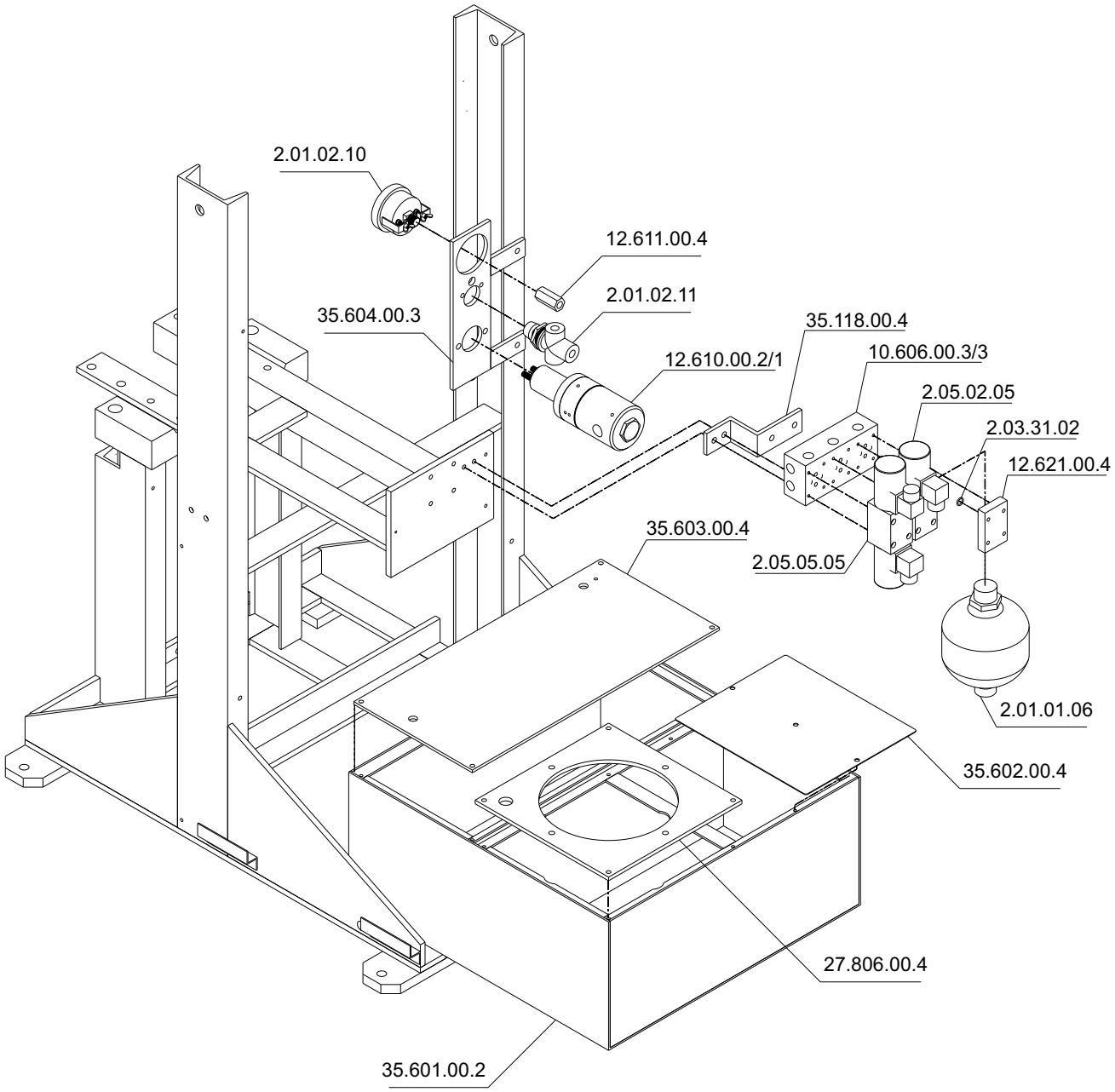
13a

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

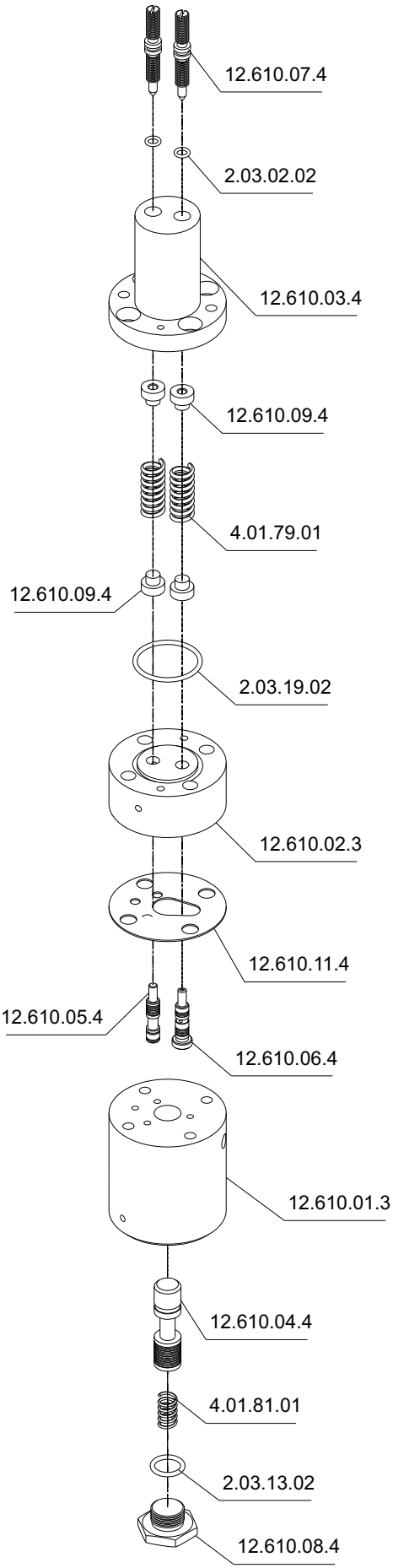


14a


35.121.00.4
35.120.00.4
2.10.03.04
2.19.01.04
35.214.00.4
35.122.00.4
27.208.00.4/3
5.02.01.22
5.02.01.06
5.01.22.08

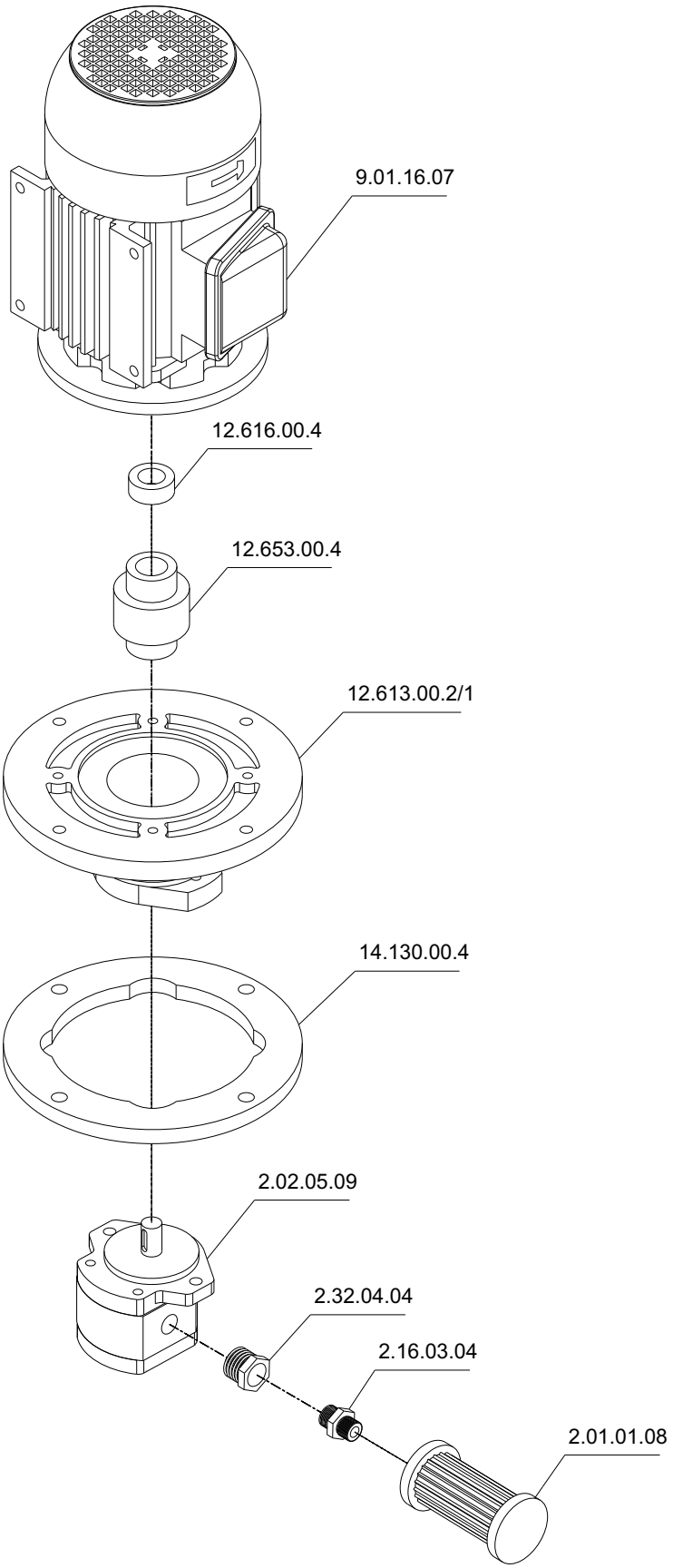

2.01.02.10
12.611.00.4
2.01.02.11
35.604.00.3
35.118.00.4
10.606.00.3/3
12.610.00.2/1
2.05.02.05
2.03.31.02
12.621.00.4
35.603.00.4
2.05.05.05
2.01.01.06
35.602.00.4
27.806.00.4
35.601.00.2

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



17a

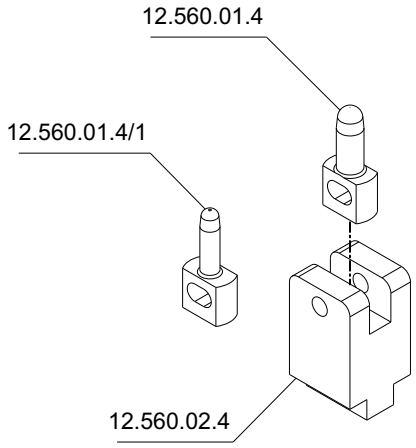
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

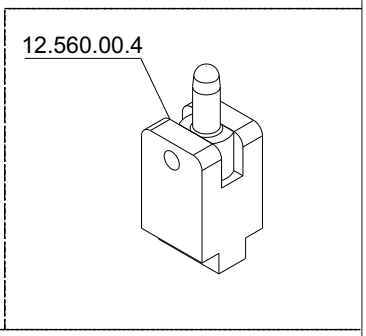


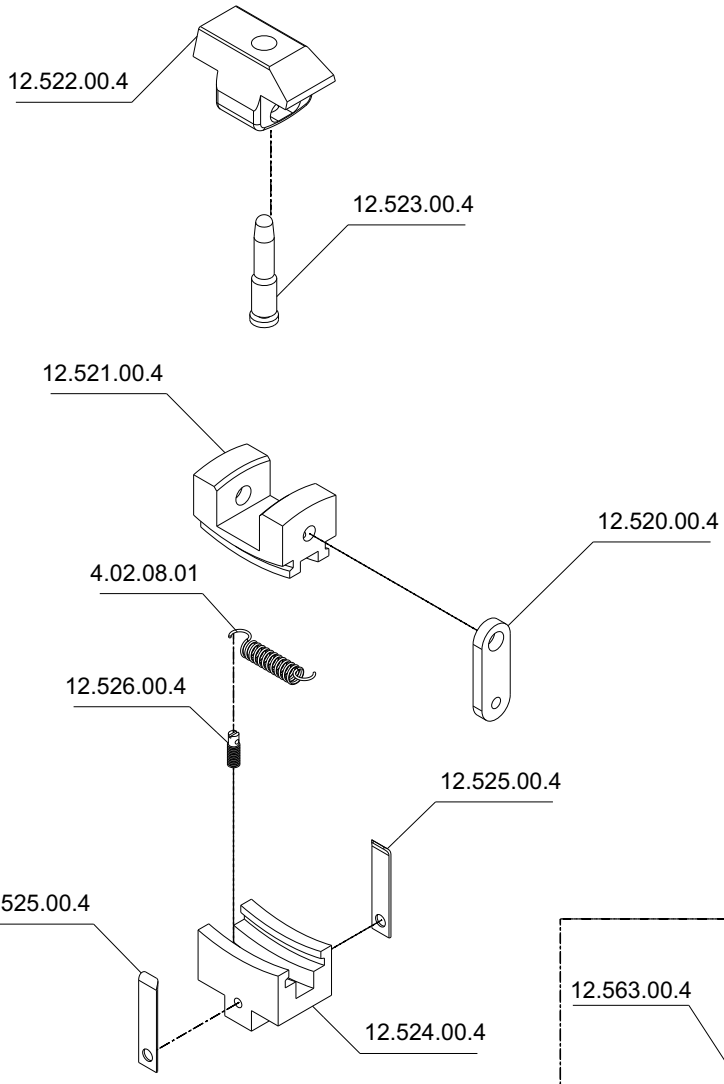
MONTEC HP ST

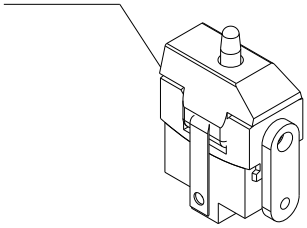
OPCIONAIS

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



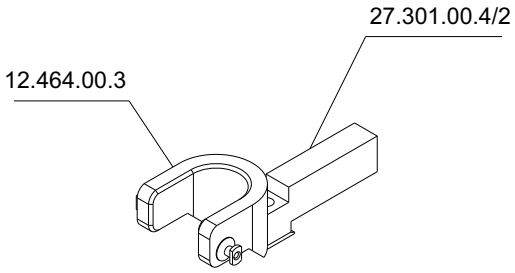




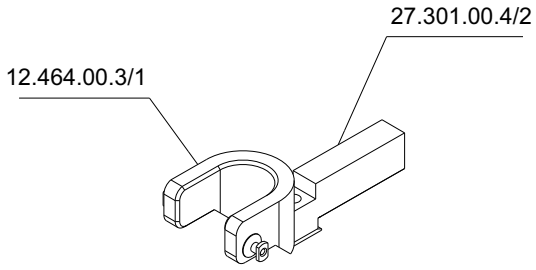


INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

Infantil

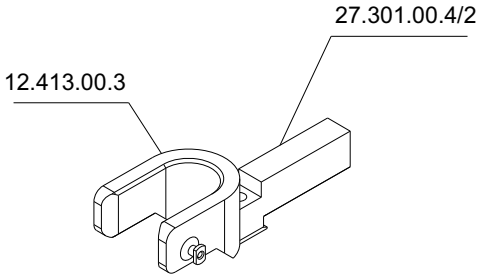


Couro

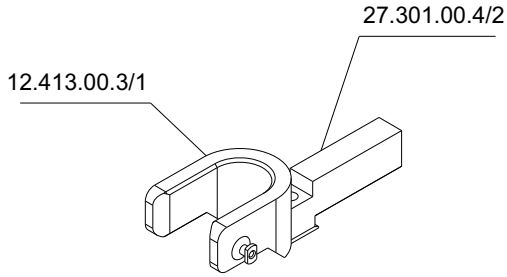


PU

Masculina

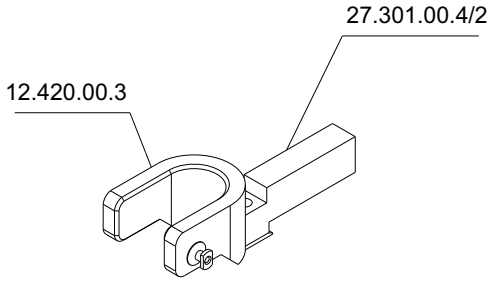


Couro

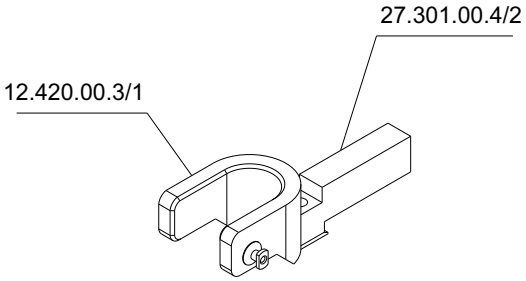


PU

Feminina

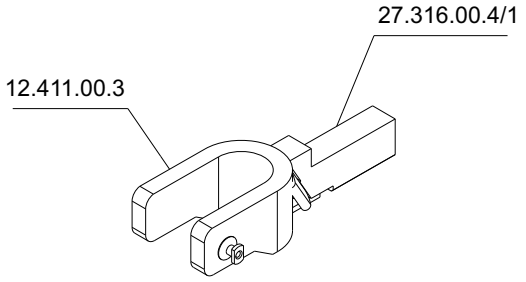


Couro

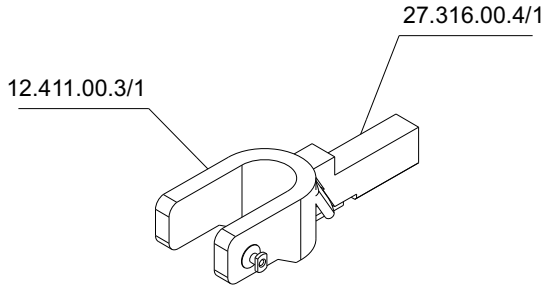


PU

Bota

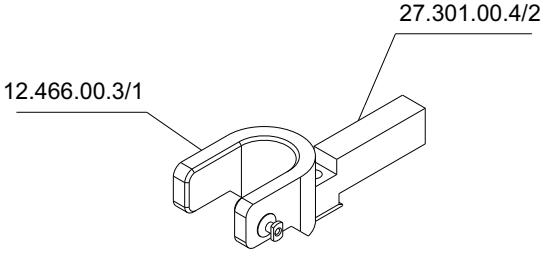


Couro



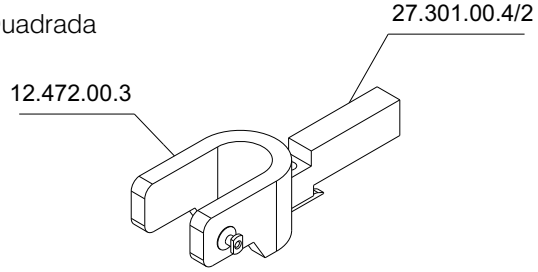
PU

Luiz XV

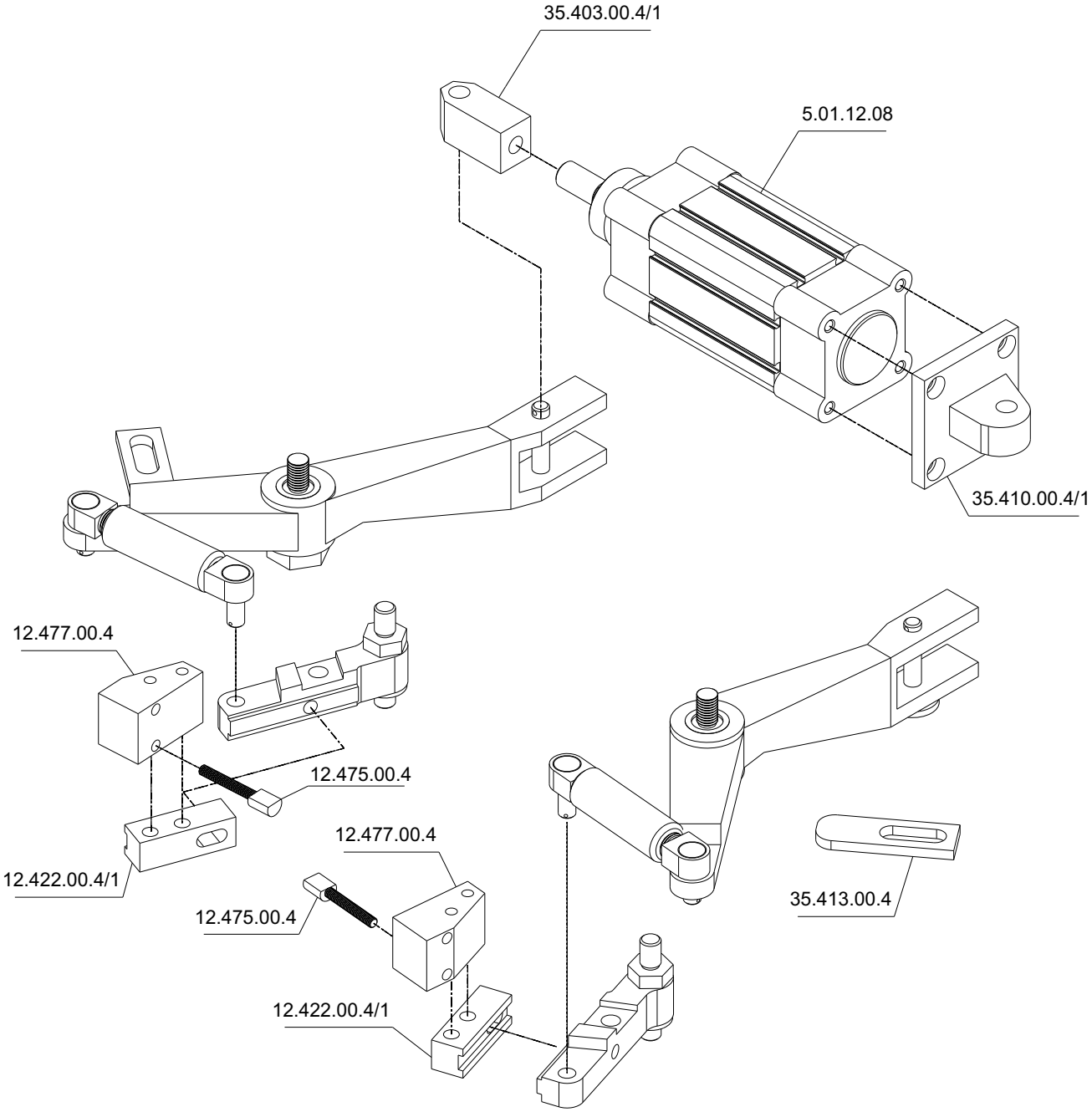


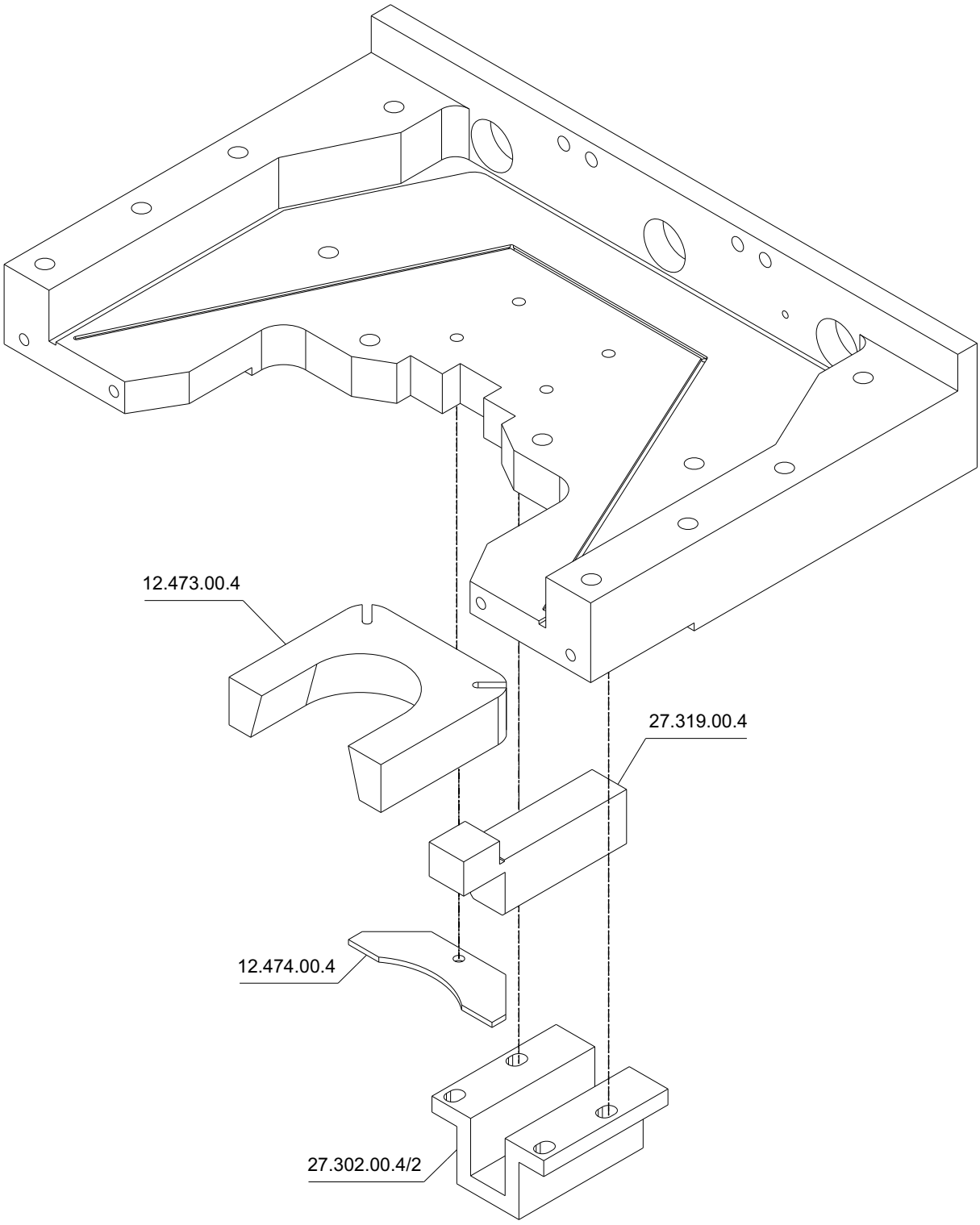
PU

Quadrada



Couro


35.403.00.4/1
5.01.12.08
35.410.00.4/1
12.477.00.4
12.475.00.4
12.422.00.4/1
12.477.00.4
12.475.00.4
12.422.00.4/1
35.413.00.4

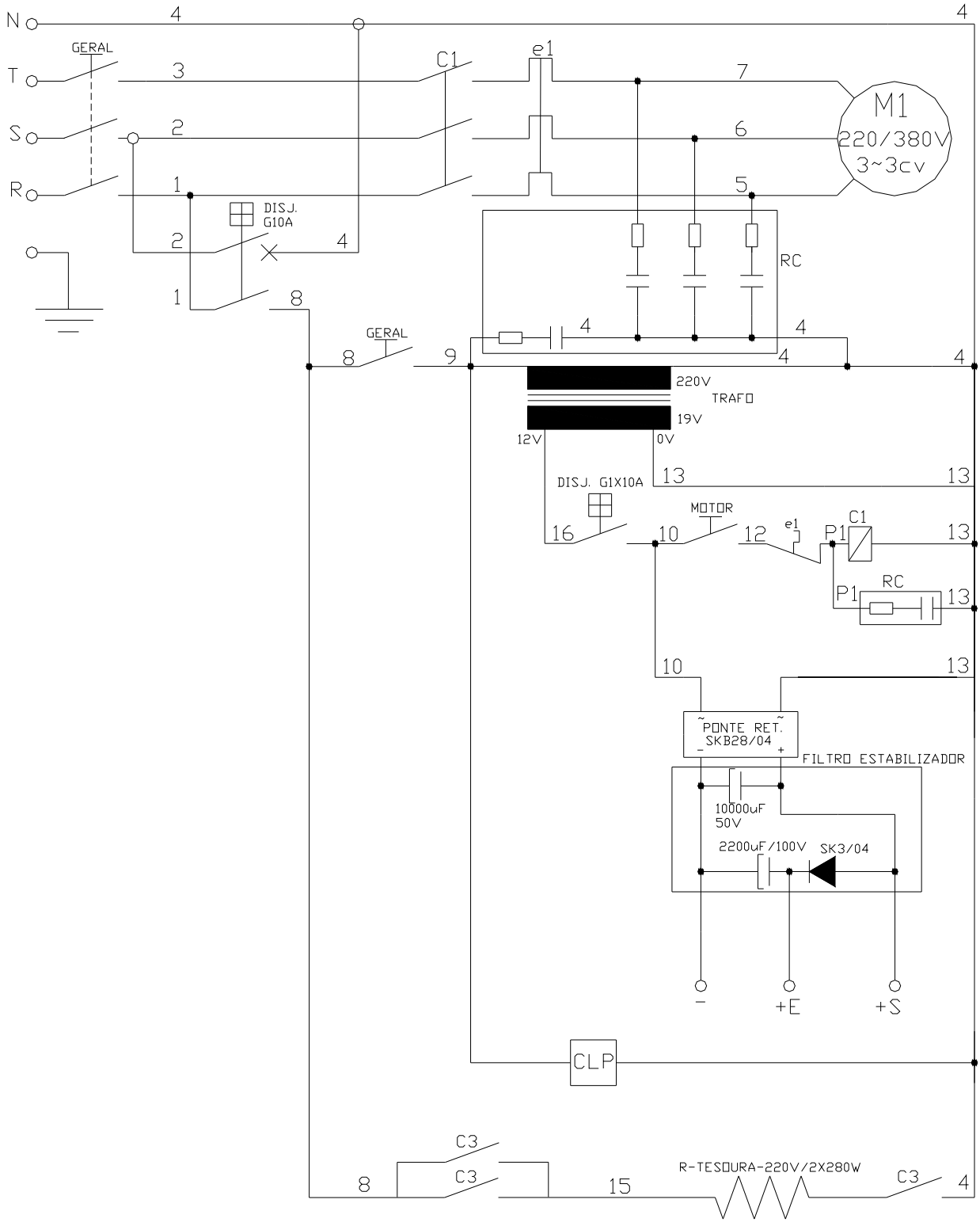

12.473.00.4
27.319.00.4
12.474.00.4
27.302.00.4/2

MONTEC HP ST

ESQUEMAS

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

ELÉTRICO
ELECTRICO
ELETRIC

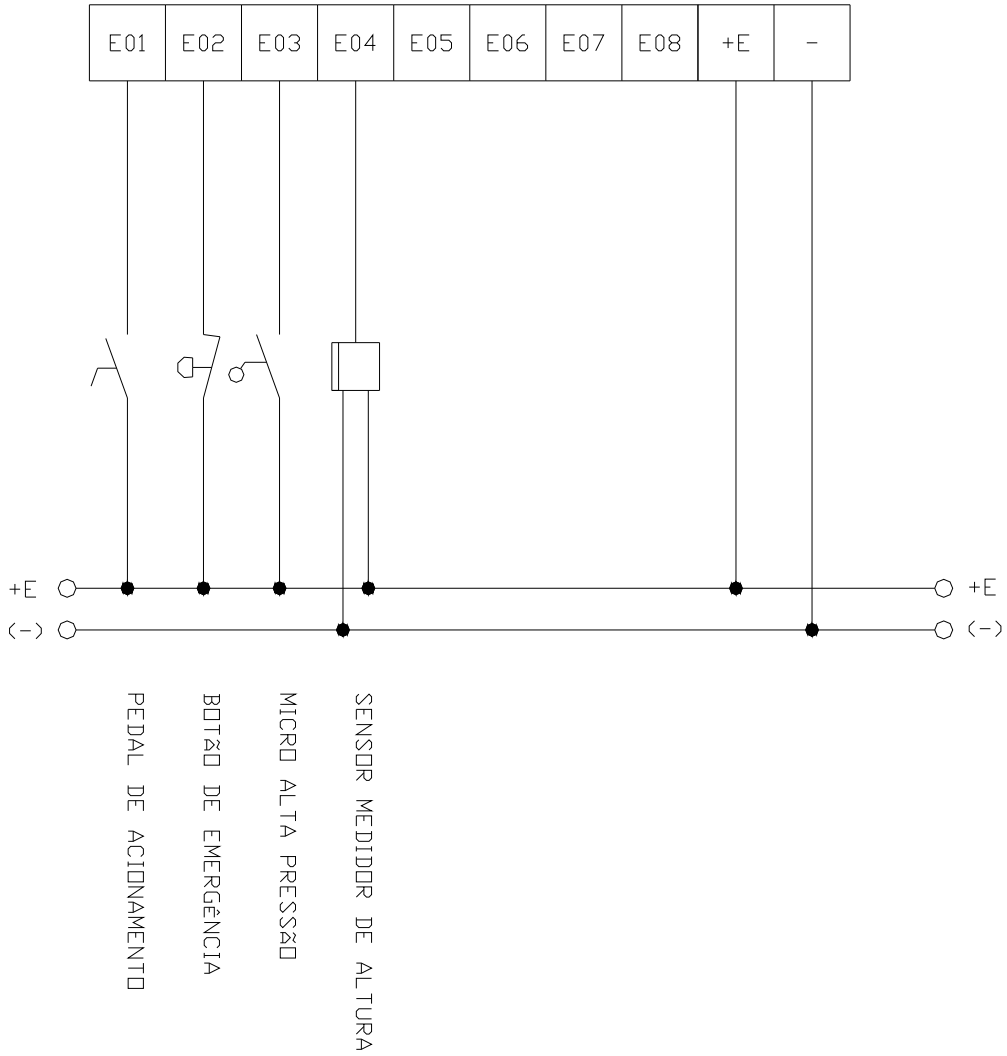


MONTEC HP ST
27.900.51.4/6

ELÉTRICO
ELECTRICO
ELETRIC

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

MODULO DE ENTRADAS DIGITAIS 24Vcc PNP

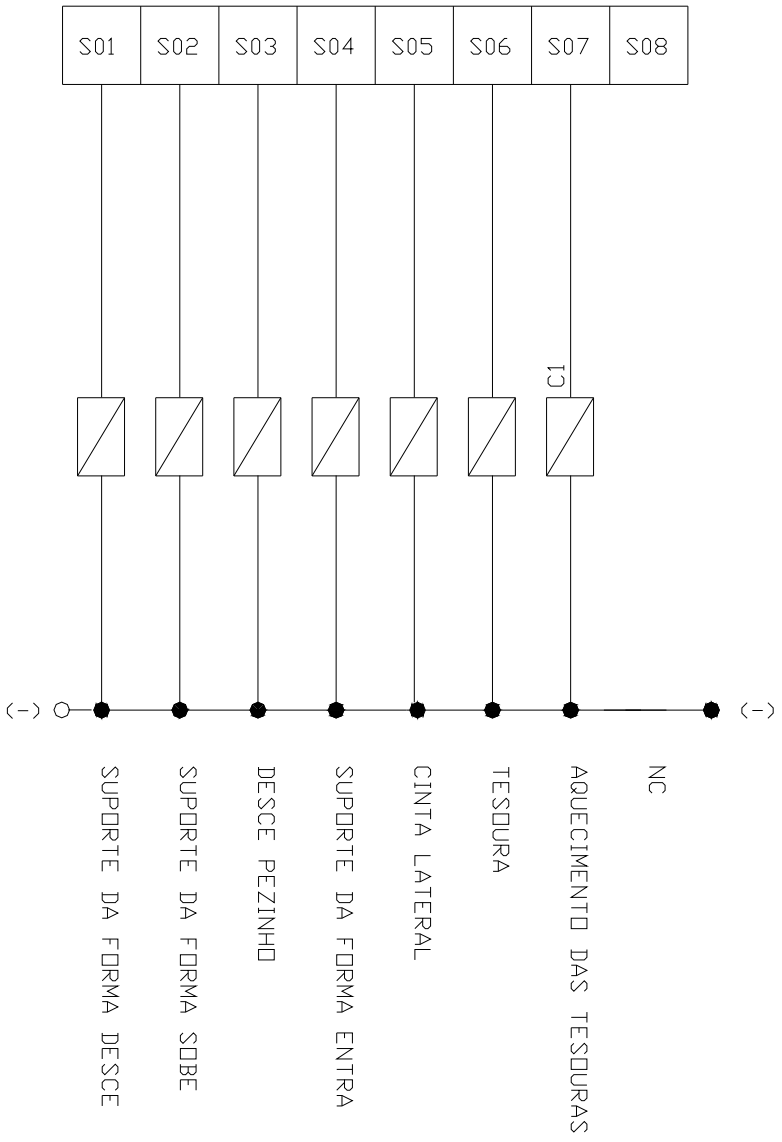


MONTEC HP ST
27.900.52.4/4

ELÉTRICO
ELECTRICO
ELETRIC

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

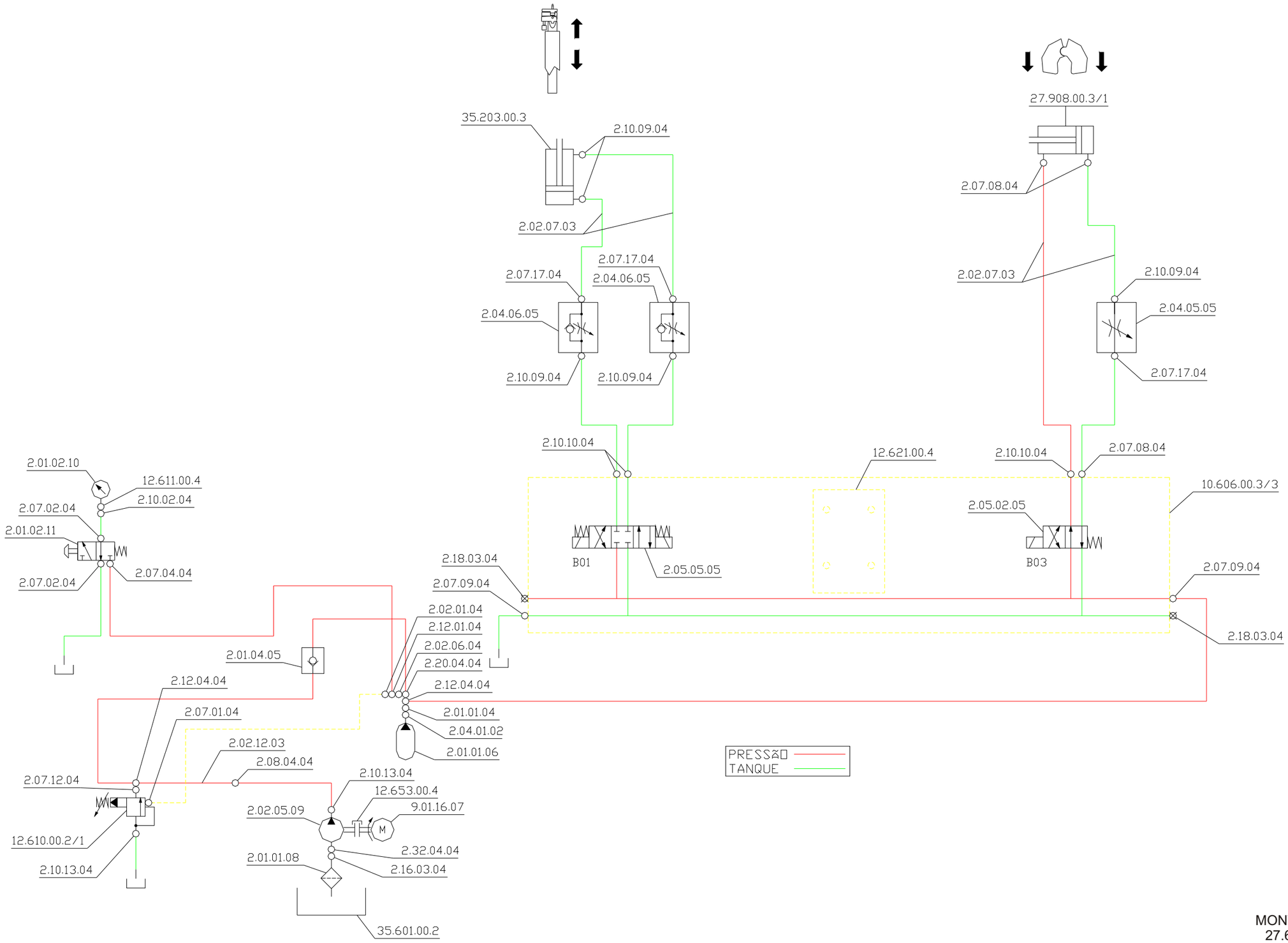
MODULO DE SAIDAS DIGITAIS 24Vcc-PNP



MONTEC HP ST
27.900.53.4/4

HIDRÁULICO
HYDRAULIC

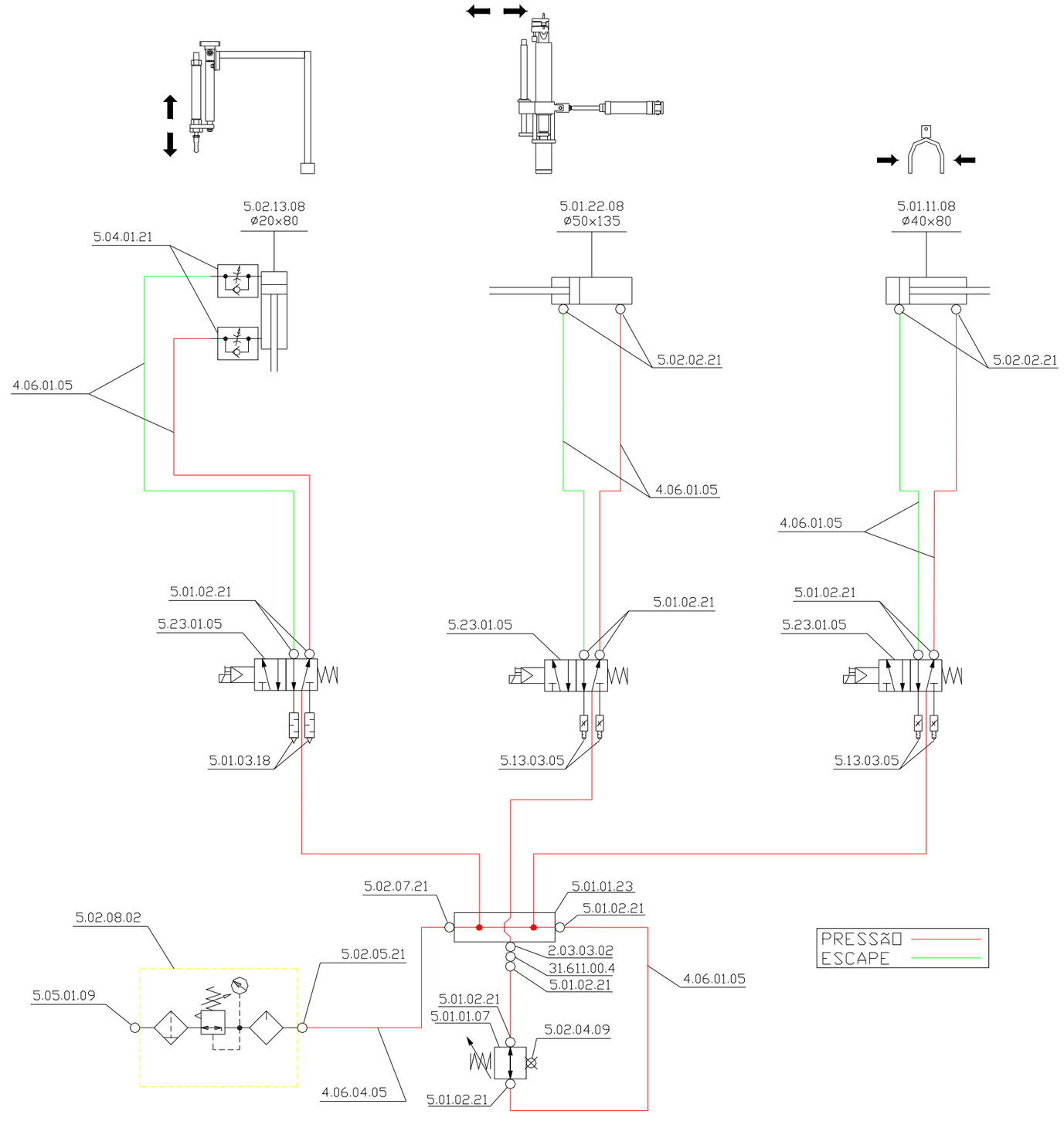
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



MONTEC HP ST
27.600.50.3/1

PNEUMÁTICO
NEUMÁTICO
PNEUMATIC

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



MONTEC HP ST
27.600.10.3/7

INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

CERTIFICADO DE GARANTIA

Este equipamento tem a garantia do fabricante Indústria de Máquinas ERPS LTDA. pelo prazo de 180 dias desde a data de saída de fábrica.
Os componentes eletroeletrônicos, pneumáticos e/ou hidráulicos produzidos por terceiros, em caso de avarias, não estando estes enquadrados na garantia do fornecedor, poderão ser alcançados pela máquina, se o fabricante, MÁQUINAS ERPS assim permitir.

Exclusão da garantia:
Estão fora da garantia do equipamento os seguintes itens:
a) Peças de reposição com desgaste normal, devido ao uso da máquina, assim como ferramentais necessários para a adequação da máquina com relação as características de uso;
b) Peças e componentes avariados por comprovado mau uso, negligência operacional ou exposição a ambientes e condições de trabalho não recomendadas;
c) Avarias no transporte, locomoção interna inadequada, falta de lubrificação;
d) Uso de produtos de limpeza não recomendados, ou outros casos fortuitos ou de força maior, tais como, incêndios, inundações, vendavais, descargas elétricas, ou avarias devido a agentes da natureza, acidentes em geral;
e) Conexão a fontes de energia elétrica com tensão diferente da recomendada;
f) Custos resultantes do transporte da máquina, peças e componentes ainda em garantia, assim como despesas de viagem e estadia do técnico, se for o caso.

Extinção da garantia:
A garantia do equipamento se torna extinta de modo automático e definitivo nas seguintes hipóteses:
a) O uso de peças, componentes, ferramentais e acessórios em geral, NÃO ORIGINAIS;
b) Acesso a manutenção por técnicos não autorizados pelo fabricante. Exceto aos que mantenham vínculo direto com o fabricante ou o cliente, quando devidamente orientados pelo "Serviço de apoio ao Cliente "ERPS"; "Em caso de dúvidas, consulte nosso Seviço de Assistência ao Cliente".

Telefone: 55-51-3594-55-99
E-mail: erps@erps.com.br
Web Site: www.erps.com.br